

Конференция по продвижению новых продуктов серии
Dahan Technology 2024

Технический отдел
2024.2

专业
团队



- ✓ 4位超30年塔机、升降机设计计算专家
- ✓ 国内最早采用有限元进行计算的专家
- ✓ 100多人技术团队
- ✓ 20年设计制造经验，累计7万余台

- ✓ 哈尔滨工业大学
- ✓ 南京工业大学
- ✓ 北京建筑大学
- ✓ 山东建筑大学

专业
顾问



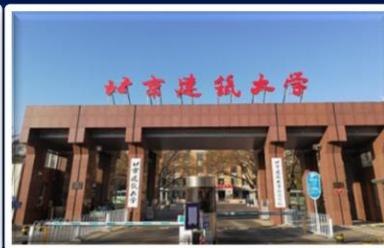
标准
制定

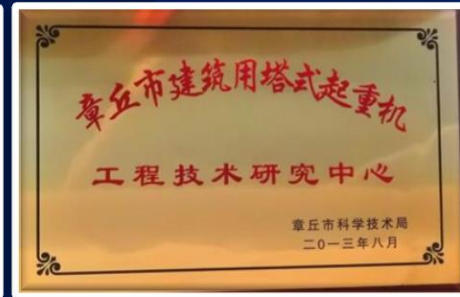
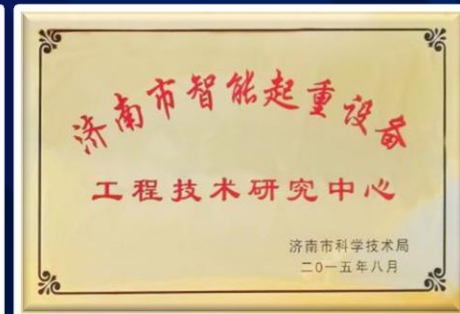


- ✓ 塔机国家标委会委员单位
- ✓ 参与10余项国家标准制修订
- ✓ 满足动载125%静载150%标准

- ✓ 高新技术企业
- ✓ 170项专利授权

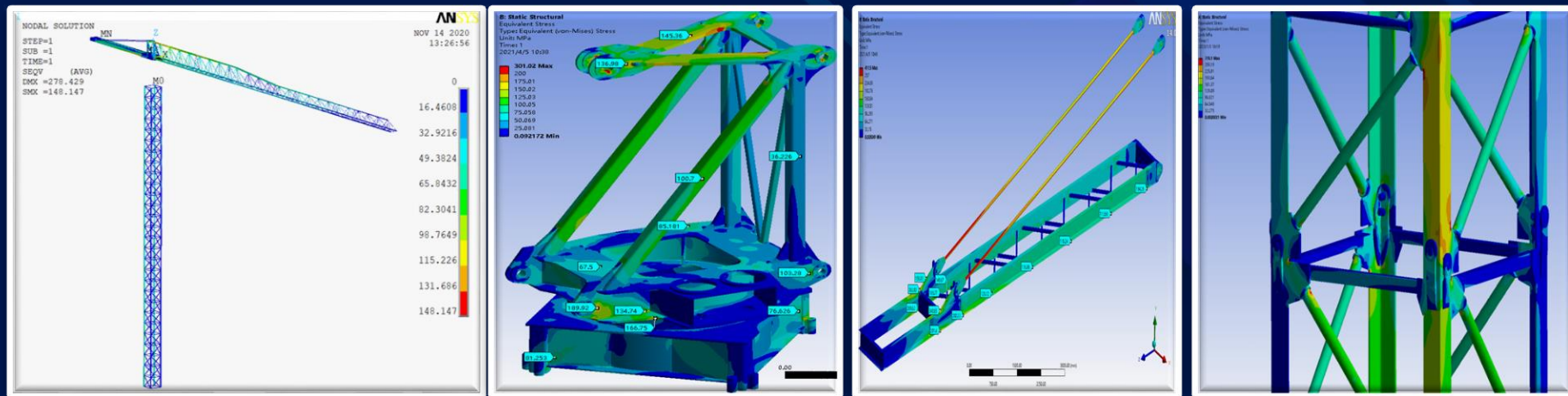
知识
产权



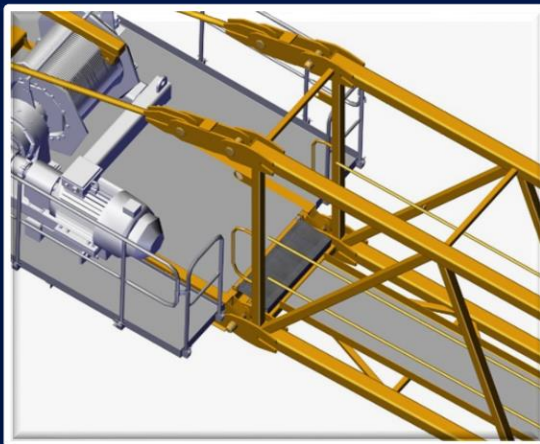
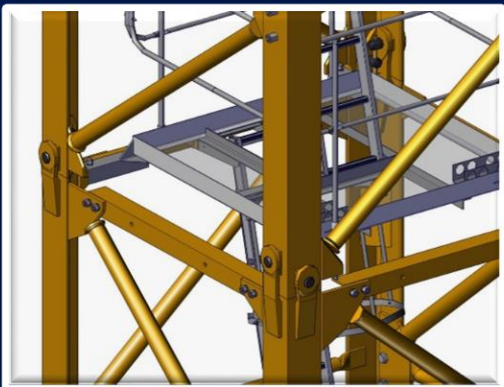


<https://chinatowercranes.ru/>



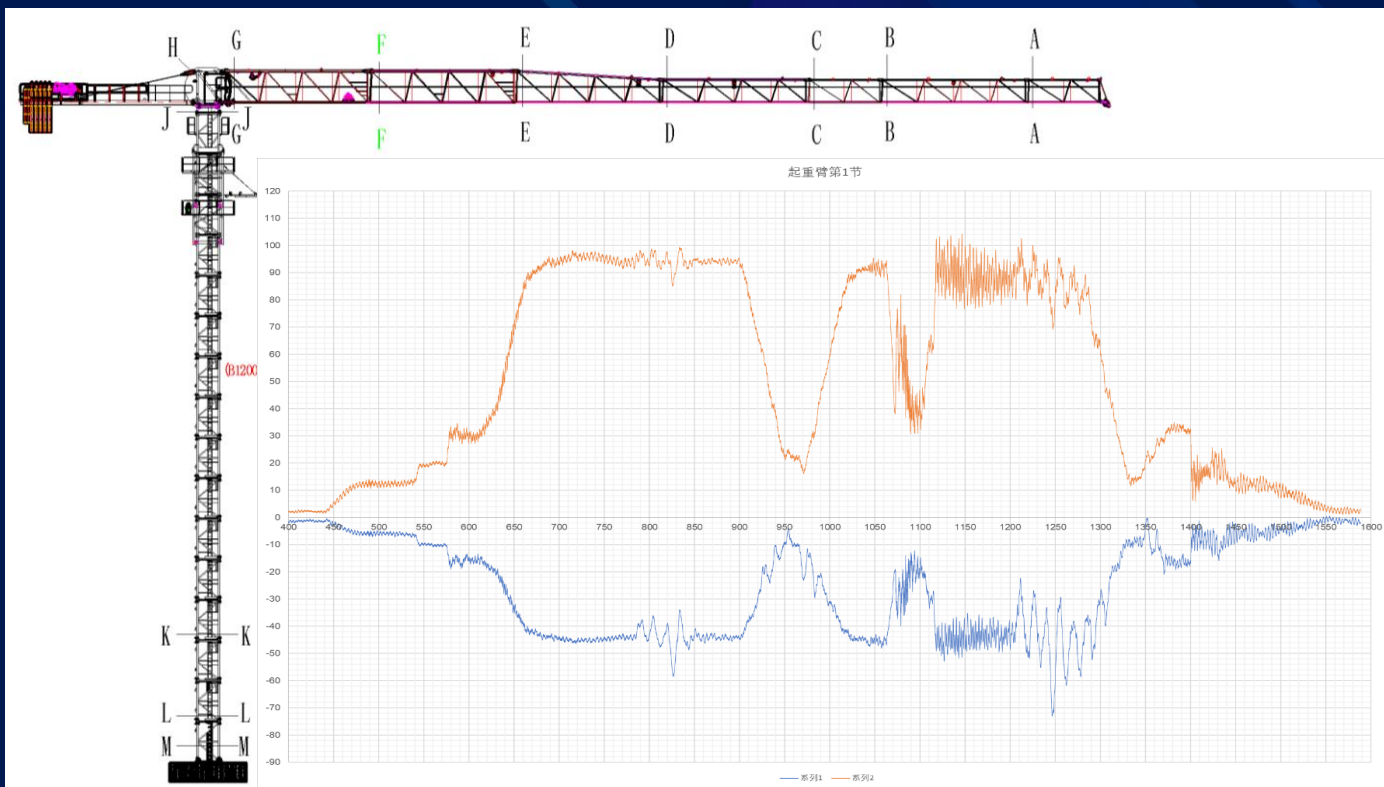


- Для обеспечения безопасности всей конструкции машины используется передовой в отрасли метод нелинейного предельного состояния, полностью учитывающий нелинейный эффект нагрузки ;
- Вся машина выдерживает статическую нагрузку в 150% и динамическую нагрузку в 125% от испытательной нагрузки, а коэффициент запаса прочности превышает национальный стандарт ;
- Метод амплитуды напряжений используется при расчете усталостных характеристик конструкции. Общий срок службы всего крана составляет $2,5 \times 10^5$ циклов, а корпуса башни, верхнего и нижнего поворотных столов - $5,0 \times 10^5$ циклов, **что эквивалентно расчетному сроку службы в 30 лет ;**
- Конечно-элементная твердотельная модель оптимизирует локальную структуру и позволяет избежать образования стыков с концентрацией напряжений ;
- Контролируется допустимая нагрузка на усталость в зависимости от уровня сложности работы при критических нагрузках ;
- Строго соблюдаются сварочные процессы в соответствии с проектными требованиями для обеспечения качества сварки ;



- Избегайте неразумных перегрузок ;
- Автоматическое осуществление контроля взаимодействия компонентов продукта ;
- Не допустима работа при не полной комплектации башенного крана ;

- Каждое изделие проходит заводские испытания на каждом этапе производства продукции: испытание статической нагрузкой, испытание динамической нагрузкой, испытание на надежность.
- Показатели оценки несущей способности конструкции и эффективности электрического управления.



Четыре основных усовершенствования процессов ведут к развитию отрасли



Резка материала

Сварка

Механическая
обработка

Покраска

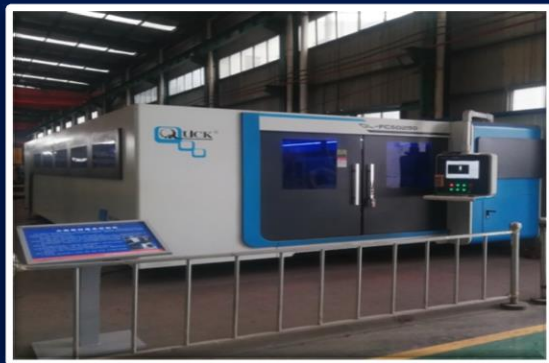
Лазерная резка обеспечивает точность и позиционирование при автоматической сварке

18 полностью автоматических сварочных линий и более 500 роботов для обеспечения качества и эффективности продукции

После сварочная обработка основных компонентов для обеспечения точности и взаимозаменяемости изделий (Комплексная после сварочная обработка)

Автоматическая линия порошкового напыления и процесс электрофореза + порошкового напыления, процесс горячего цинкования обеспечивают качество внешнего вида изделия и не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы

- Резка - 10 станков для лазерной резки пластин и 3 станка для лазерной резки профилей
- Термическая деформация режущих деталей невелика, а точность вырубки составляет менее 0,2 мм
- Обеспечьте точность позиционирования и качество формирования сварочного шва сварочного робота сборочной линии
- Создайте эффективную, безопасную и здоровую рабочую среду



Станок для лазерной резки листов мощностью 8000 Вт

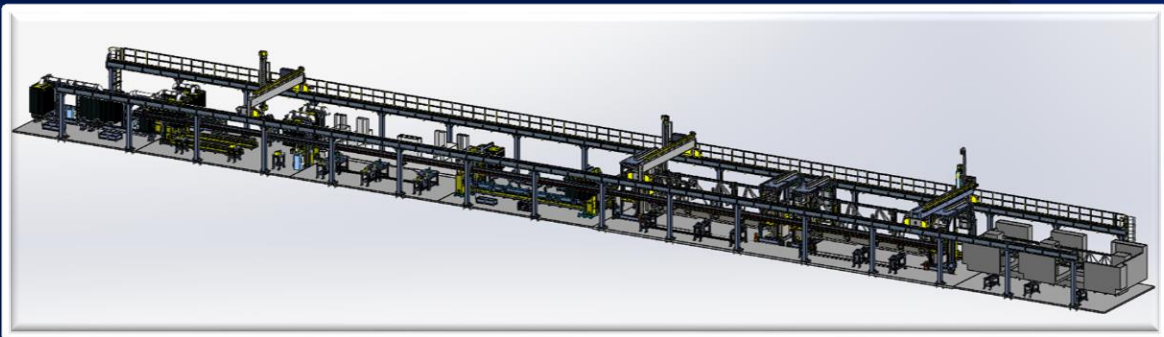


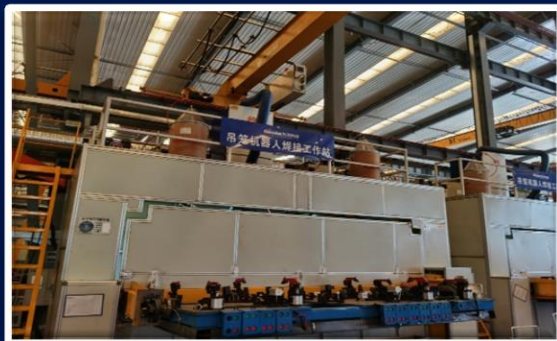
Станок для лазерной резки листов мощностью 12000 Вт



Станок для лазерной резки профиля Mazak

Сварочные линии - 18 стандартных секций квадратных труб башенных кранов, кронштейны кранов, стандартные секции лифтов и другие типы сварочных линий для обеспечения автоматизированного производства продукции и онлайн-тестирования для обеспечения качества продукции. консистенция и уровень выхода.





Роботизированное рабочее место для сварки основной рамы каркаса



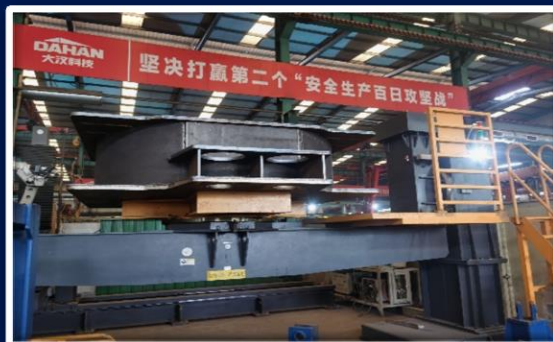
Роботизированное рабочее место для сварки верхней и нижней частей кабины лифта



Роботизированное рабочее место робота-сварщика с приводной рамой



Роботизированное рабочее место для сварки настенного каркаса лифта



Роботизированное сварочное рабочее место с поворотным столом



Роботизированное рабочее место для сварки наклонных стержней

Повышенное качество интеллектуального производства – после сварочная обработка

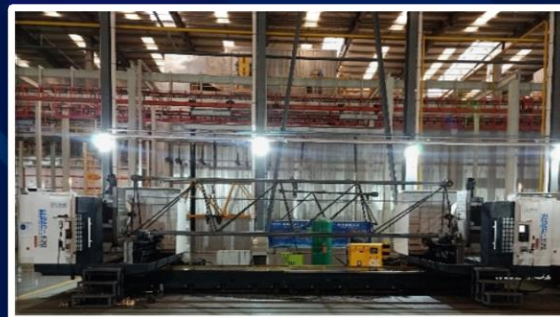
Комплексная после сварочная обработка - полностью исключает влияние сварочной деформации на точность изготовления крупных конструктивных деталей



Обработка корпуса поворотной башни



Обработка поворотного стола



Общая после сварочная обработка секции стрелы



Безопасное устройство для обработки пластин



Фрезерование после сварки всего каркаса



Обработка рамы привода после сварки

Секция мачты полностью обрабатывается после цинкования + полностью автоматическое определение точности в режиме онлайн + автоматизированная сборка стойки



Процесс нанесения покрытия электрофорезом + порошковым напылением - 8 автоматизированных линий электростатического напыления порошка, 3 линии электрофореза + порошкового напыления, использующие самую передовую технологию нанесения покрытий на поверхность, после дробеструйной обработки - промывки водой - обезжиривания - промывки селеном - чистой водой - сушки Робот автоматически распыляет порошок электростатическим способом, а затем сушит, отверждает и охлаждается при высокой температуре. Изделие обладает ярким и устойчивым цветом, хорошей атмосферостойкостью и длительным сроком службы;

1 линия горячего цинкования для реализации комплексного процесса горячего цинкования башенных кранов и аксессуаров для строительных подъемников



Оборудование для дробеструйной очистки



Оборудование для обезжиривания



Оборудование для распыления порошка



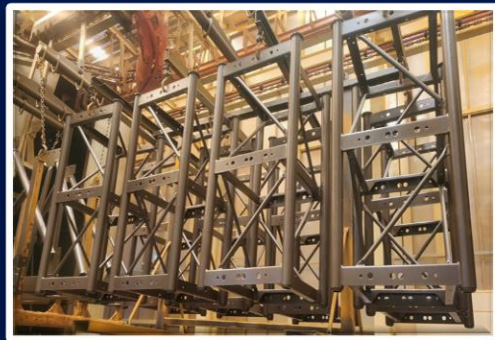
Предварительный нагрев с использованием инфракрасного излучения



Оборудование для сушки горячим воздухом

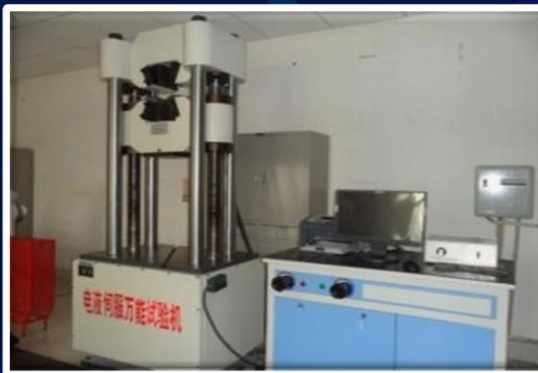


Сушка и принудительное охлаждение





Компьютерный
многоэлементный анализатор



Универсальная испытательная машина с
электрогидравлическим сервоприводом



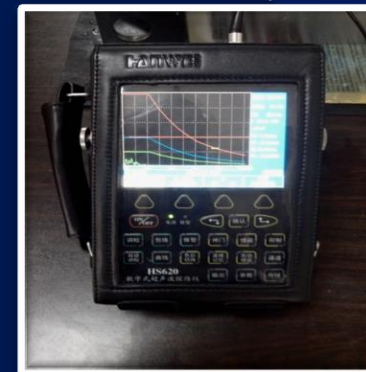
Твердомер по
Роквеллу



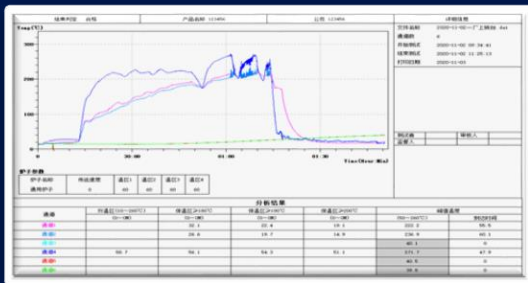
Рентгеновский неразрушающий
дефектоскоп



Магнитопорошковый
неразрушающий дефектоскоп



Ультразвуковой неразрушающий
дефектоскоп



Датчик температуры печи определяет температуру печи и заготовки



Эксперимент с нанесением покрытия на цилиндр – рический гибочный инструмент (гибкость покрытия)



Машина для испытания соевым распылением (антикоррозийные свойства покрытия)



Испытание покрытия на удар молотком



Обнаружение разницы в цвете



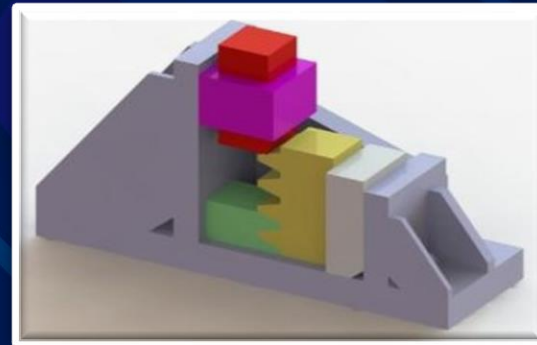
Определение толщины лакокрасочного покрытия



Онлайн-проверка станка с ЧПУ



Проверка точности обработки изделия



Определение несущей способности грузоподъемности



Проверка трехкоординатного измерительного прибора на шарнирном рычаге



Трехкоординатный измерительный прибор



Проверка приводного механизма



- Высокая прочность, основная часть подъемного рычага изготовлена из высокопрочной стали Q460, вся машина выдерживает статическую нагрузку в 150%, динамическую нагрузку в 125% от испытательной нагрузки, коэффициент запаса прочности выше национального стандарта
- Хорошая жесткость, горизонтальное статическое смещение основания рычага, вызванное полной нагрузкой, составляет 1,3 Ч/100 м, что меньше национального стандарта ;
- Он отличается высокой прочностью и использует метод амплитудных напряжений для расчета усталости конструкции. Общая производительность всего станка составляет $2,5 \times 10^5$ циклов, а ключевых компонентов - $5,0 \times 10^5$ циклов, что эквивалентно расчетному сроку службы в 30 лет
- Отличная производительность благодаря стабильным функциям подъема + нагрузки и скорости, а также функциям защиты от раскачивания груза при подъеме и вращении ;

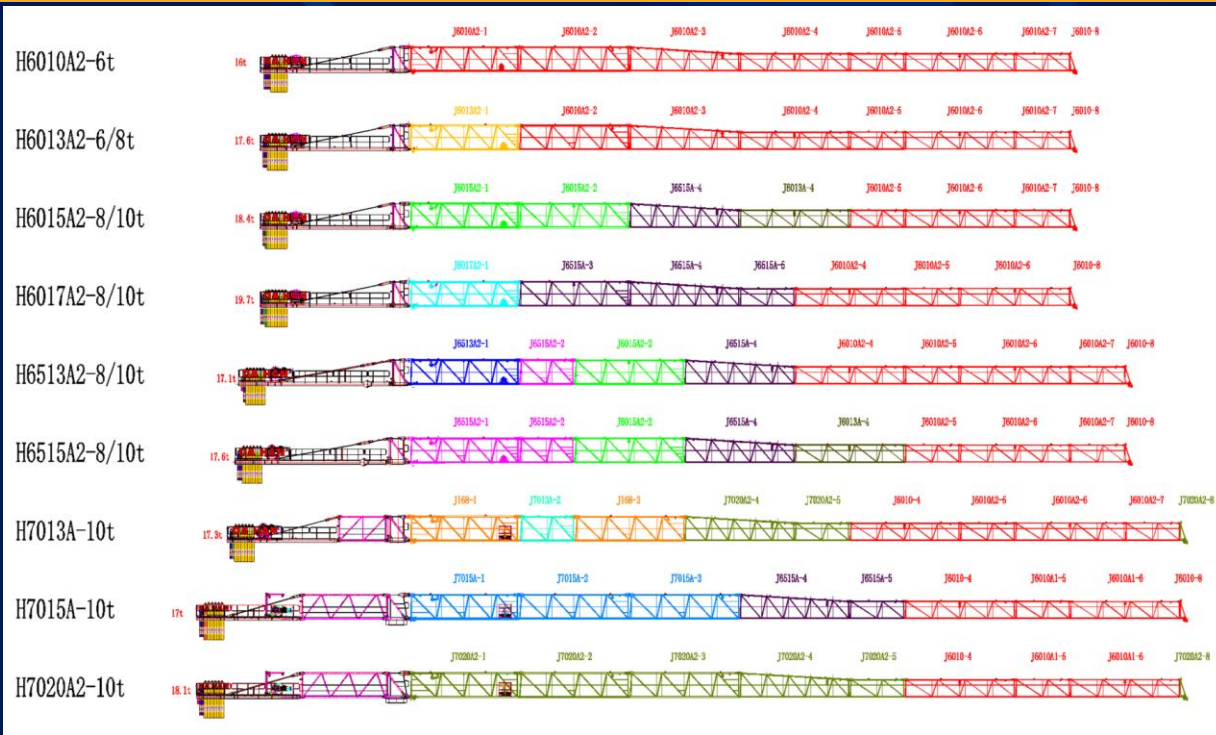


Башенный кран с плоским верхом серии DN

1. Все подъемные и поворотные механизмы оснащены механизмом Jiuhu ;
2. Корпус башни оснащен оцинкованной наклонной лестницей ;
3. Штифтовое соединение накладки;
4. Опорно поворотный подшипник Maanshan Fangyuan ;
5. Страховочный трос ;

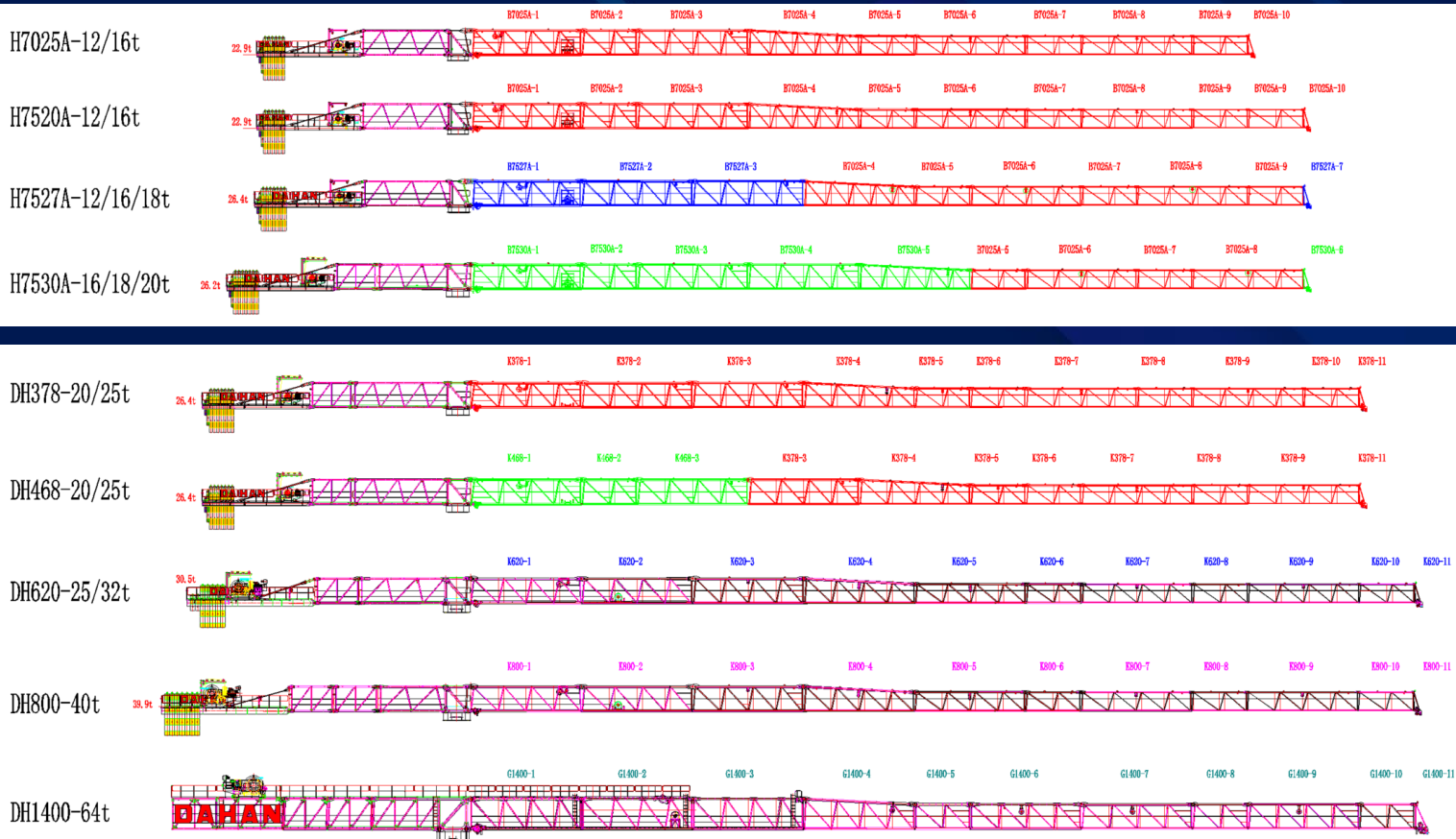
Башенный кран с плоским верхом

1. Модульная конструкция стрелы, коэффициент повторного использования превышает 60%
2. Самая короткая длина стрелы составляет 30 метров ;
3. Противовесы серии длиной стрелы 60~70 м взаимозаменяемы ;

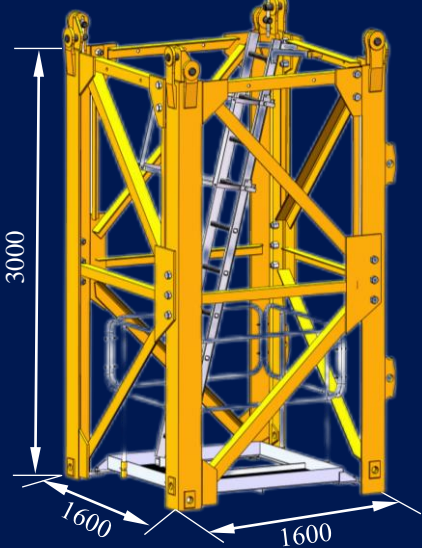


Башенный кран с плоским верхом

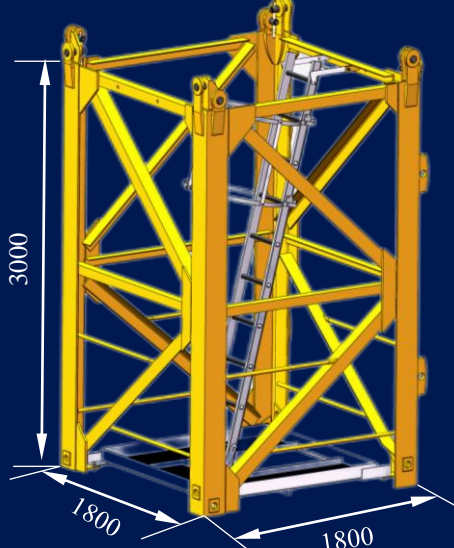
1. Модульная конструкция стрелы, коэффициент повторного использования превышает 60% ;
2. Самая короткая длина стрелы составляет 30 метров ;
3. Противовесы серии длиной стрелы 70~75 м взаимозаменяемы ;



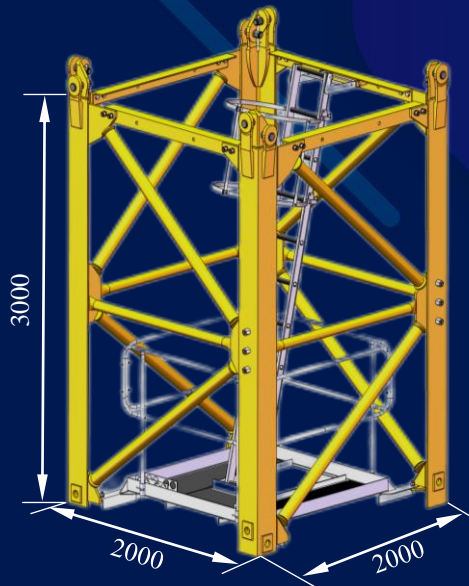
Секции корпусов башен серии ДН отличаются высокой модульностью, и один и тот же корпус башни может быть установлен на нескольких моделях башенных кранов



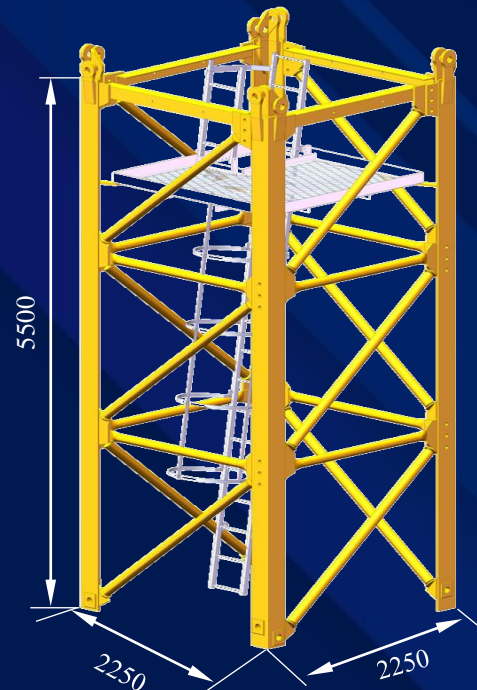
Тип: L46A1 L180 * 18
Применимо к 8~16 тонн



Тип: L56A L180 * 18
Подходит для 10 ~ 25 тонн



Тип d: L68B1 / B2 L200 * 20
Подходит для 16 ~ 25 тонн



Тип f: L79F L200 * 26
Подходит для 31~ 40 тонн

Модель башенного крана		DH108-6C	DH128-8C	DH138-8C	DH168-10C
Тип мачты		L46A1 (1.6m*3.0m тип крепления+L180*18)			
Модель башенного крана		H6013A2-6C	H6015A2-8C	H6513A2-8C H6017A2-8C	H7013A-10C H6518A-10C
Максимальная высота		108	128	136	162
Длина стрелы	m	60	60	65	65
Нагрузка на конце стрелы	t	1.3	1.5	1.3	1.5
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		1+14+1	1+3+11+1	1+3+11+1	1+3+10+1
Высота свободного стояния	m	50.3	50.3	50.3	47.3
Высота подвешивания	m	38.3	38.3	38.3	35.3
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	80.3	80.3	80.3	74.3
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	110.3	110.3	110.3	101.3
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	137.3	137.3	137.3	128.3
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	42	42	42	39
Максимальное расстояние между		30	30	30	27

Модель башенного крана		DH108-6E1	DH128-8E1	DH138-8E1	DH168-10E	DH168-10E1	DH208-10E	DH208-10E1	DH248-10E1
Тип мачты		L56 (1.8m*3.0m тип крепления+L180*18)							
Модель башенного крана		H6013A2-6E1	H6015A3-8E1	H6513A2-8E1 H6017A2-8E1	H6515A3-10E	H6515A3-10E1	H7015A2-10E	H7015A2-10E1	H7020A2-10E1
Максимальная высота		108	128	136	162	162	202.5	202.5	252
Длина стрелы	m	60	60	65	65	65	70	70	70
Нагрузка на конце стрелы	t	1.3	1.5	1.3	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		1+1+15+1	1+1+15+1	1+1+15+1	1+1+14+1	1+3+13+1	1+1+13+1	1+3+12+1	1+16+1
Высота свободного стояния	m	56.3	56.3	56.3	57.8	56.3	54.8	53.3	56.3
Высота подвешивания	m	44.3	44.3	44.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	92.3	92.3	92.3	87.8	86.3	87.8	86.3	86.3
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	128.3	128.3	128.3	120.8	119.3	120.8	119.3	119.3
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	161.3	161.3	161.3	153.8	152.3	153.8	152.3	152.3
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	48	48	48	46.5	45	46.5	45	45

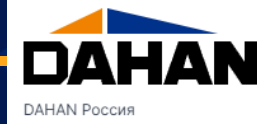
Модель башенного крана		DH168-10D	DH208-10D	DH248-12D	DH268-12D
Тип мачты		L68B (2.0m*3.0m鱼尾板+L200*20)			
Модель башенного крана		H6515A-10D	H7015A-10D	H7020A-12D	H7520A-12D H7025A-12D
Максимальная высота		162	202.5	252	270
Длина стрелы	m	65	70	70	70
Нагрузка на конце стрелы	t	1.5	1.5	2	2.5
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		1+18+1	1+18+1	1+17+1	1+17+1
Высота свободного стояния	m	63	63	60	60
Высота подвешивания	m	47.3	47.3	47.3	47.3
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	98.3	98.3	95.3	95.3
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	134.3	134.3	131.3	131.3
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	164.3	164.3	161.3	161.3
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	51	51	48	48
Максимальное расстояние между двумя стяжками стен	m	36	36	36	36

Модель башенного крана		DH268-12F	DH318-16F	DH338-16F
Тип мачты		L69B (2.0m*3.0m鱼尾板+L200*26)		
Модель башенного крана		H7025A-12D	H7527A	H7530A
Максимальная высота		270	315	335
Длина стрелы	m	70	75	75
Нагрузка на конце стрелы	t	2.5	2.7	2.7
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		1+19+1	1+19+1	1+17+1
Высота свободного стояния	m	66	66	60
Высота подвешивания	m	53.3	53.3	47.3
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	107.3	107.3	95.3
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	149.3	149.3	131.3
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	185.3	185.3	167.3
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	54	54	48
Максимальное расстояние между двумя стяжками стен	m	42	42	36

Модель башенного крана		DH318-16G	DH338-16G	DH378-20G
Тип мачты		L79F (2.25m*5.5m鱼尾板+L200*26)		
Модель башенного крана		H7527A	H7530A	H8025A H7537A
Максимальная высота		315	335	375
Длина стрелы	m	75	75	80
Нагрузка на конце стрелы	t	2.7	3.0	2.5
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		2+11+1	2+11+1	2+10+1
Высота свободного стояния	m	73.0	73.0	67.5
Высота подвешивания	m	57.5	57.5	52.0
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	115.5	115.5	104.5
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	159.5	159.5	143.0
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	203.5	203.5	181.5
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	58.0	58.0	52.5
Максимальное расстояние между двумя стяжками стен	m	44.0	44.0	38.5

Модель башенного крана		DH338-16H	DH378-20H	DH468-20H
Тип мачты		L89F (2.5m*5.5m鱼尾板+L200*26)		
Модель башенного крана		H7530A	H8025A H7537A	H8037A H7547A H7053A
Максимальная высота		335	375	470
Длина стрелы	m	75	80	80
Нагрузка на конце стрелы	t	3.0	2.5	3.7
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		3+11+1	3+11+1	3+10+1
Высота свободного стояния	m	78.5	78.5	73.0
Высота подвешивания	m	57.5	57.5	52.0
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	121.0	121.0	110.0
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	165.0	165.0	148.5
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	209.0	209.0	187.0
Тип соединения секции мачты		Штифтовый вал	Штифтовый вал	Штифтовый вал
Максимальная высота первой стяжки стены	m	63.5	63.5	58.0
Максимальное расстояние между двумя				

Полный ассортимент продукции – преимущества



Серия ДН отличается высокой высотой свободного стояния и меньшим количеством стяжек для стен при той же высоте подъема.

Модель башенного крана		H6015A2-8A	DH128-8C		H6015A2-8B	DH128-8E1		H6515A3-10B	DH168-10E	
Тип мачты		1.6m方	1.6m Угловая L46A1		1.8m方	1.8m Угловая L56B		1.8m方	1.8m УгловаяL56 B	
Модель башенного крана		H6015A2-8A	H6015A3-8C		H6015A2-8B	H6015A3-8E1		H6515A3-10B	H6515A3-10E	
Максимальная высота		128	128		128	128		162	162	
Длина стрелы	m	60	60		60	60		65	65	
Нагрузка на конце стрелы	t	1.5	1.5		1.5	1.5		1.5	1.5	
Комбинация стандартных сечений корпуса башни		1+13+1	1+3+11+1		1+2+1+14+1	1+1+15+1		1+4+1+11+1	1+1+14+1	
Высота свободного стояния	m	40	50.3	26%	51.2	56.3	10%	48.4	57.8	19%
Высота подвешивания	m	33	38.3	16%	41.4	44.3	7%	41.3	41.3	0%
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	65.2	80.3	23%	84.8	92.3	9%	81.9	87.8	7%
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	90.4	110.3	22%	110	128.3	17%	107.1	120.8	13%
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	115.6	134.3	16%	138	161.3	17%	132.3	153.8	16%
		4	3		3	2		3	2	

Превосходная производительность

Большая
высота
свободного
стояния

Надёжность
конструкции

Отличные
характеристики
подъема

Высокая
способность
противостоять
штормам

Безопасный, надежный и не требующий технического обслуживания

Полное
контактное
подключение

Оцинкованная
наклонная
лестница

Электрофорез +
порошковое
напыление

Высокая универсальность и низкая общая стоимость.

Высокая
степень
стандартизации

Дополнительные
этикетки с чипами
позволяют сэкономить
на доставке.

Конфигурация с высоким уровнем безопасности

Ударопрочный

Противостреле-
вый якорь

Противосколь-
-зящий
крючок

АнтиТОП

Автоматическое
видеоотслеживание

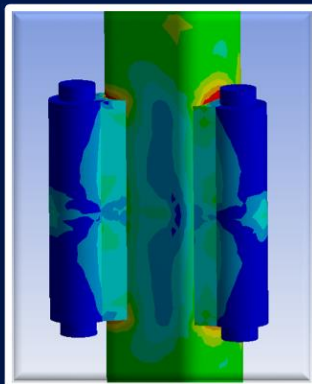
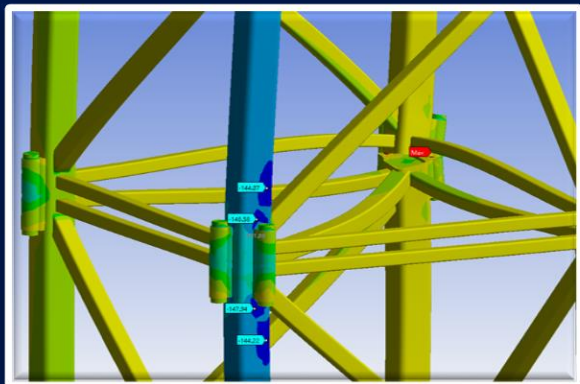
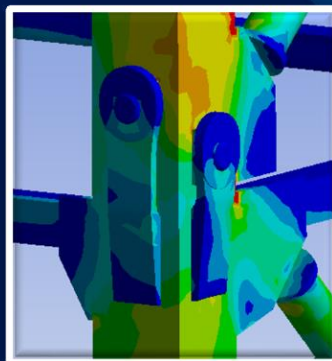
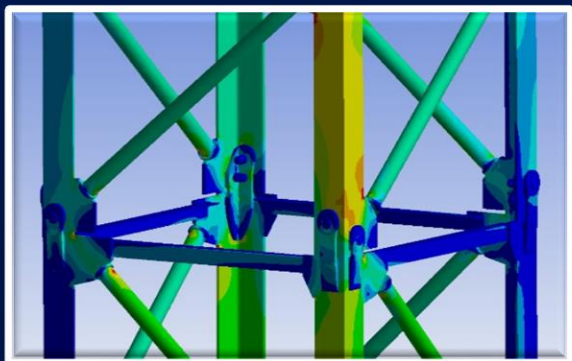
Система
распознавания лиц

Защита статической
зоны

Динамическая групповая защита
башни от столкновений

Система дистанционного мониторинга
и управления данными

Секции мачты серии DH соединяются штифтами и не требуют технического обслуживания



- Секции мачты соединены посредством накладных штифтов, маршрут передачи нагрузки прост и понятен, а безопасность и надежность выше;
- В секции мачты используется специальная машина для после сварочной обработки;
- Соединительный штифт использует трехэлементный процесс совместной инфильтрации, который имеет высокую твердость поверхности, износостойкость и устойчивость к атмосферным воздействиям, а также не требует технического обслуживания;



- В нижнем поясе применен инновационный метод соединения высокопрочных болтов + квадратных гильз, обеспечивающий структурную безопасность стрелы в ненормальных условиях работы;

- Подъемная стрела использует общую технологию обработки после сварки, а общий контроль допусков по форме и положению достигает ведущего в отрасли уровня.



- Съемное устройство опорного вала используется для экономии места при транспортировке. Благодаря гуманизированной лестнице, защитным поручням и страховочному тросу в точке соединения стрелы установка и снятие стрелы на большой высоте является безопасным и эффективным. Штифт стрелы вставляется на место вручную, а метод фиксации безопасен и удобен.



- На заводе по производству подъемных механизмов применяется контролируемый процесс предварительной намотки троса, который значительно улучшает качество намотки, уменьшает износ между тросами, предотвращает сплющивание внешнего троса внутреннего троса, когда башня находится на низком уровне, и удлиняет срок службы подъемного троса.



Общая после сварочная обработка для обеспечения бесперебойной работы



Ножки крюка эффективно предотвращают повреждение троса после того, как крюк приземлится на землю.



Установка и снятие шкива более удобны

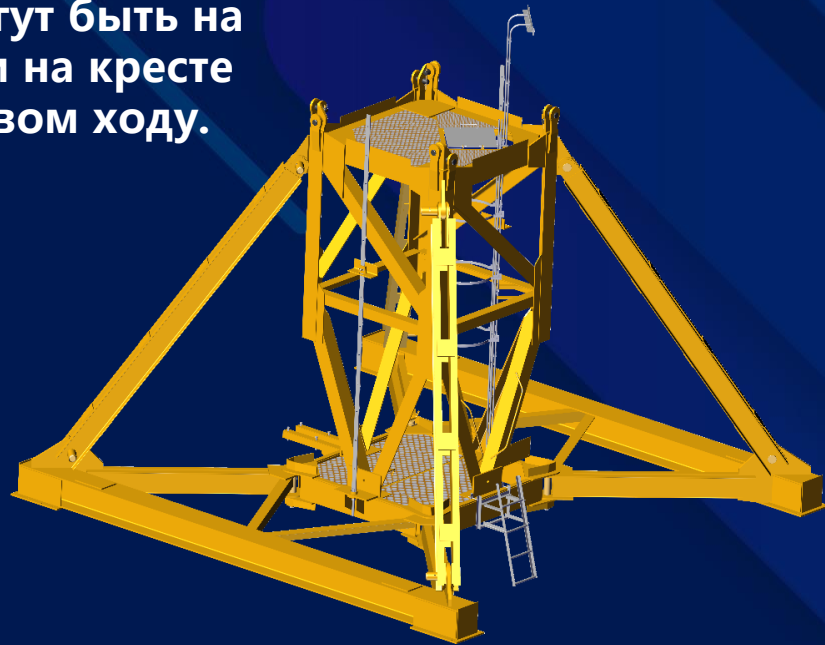


Шкив крюка имеет новую конструкцию, предотвращающую падение крюка.

Все серии могут быть на анкерах так и на кресте и на рельсовом ходу.



Фундамент шасси 4,5 м.

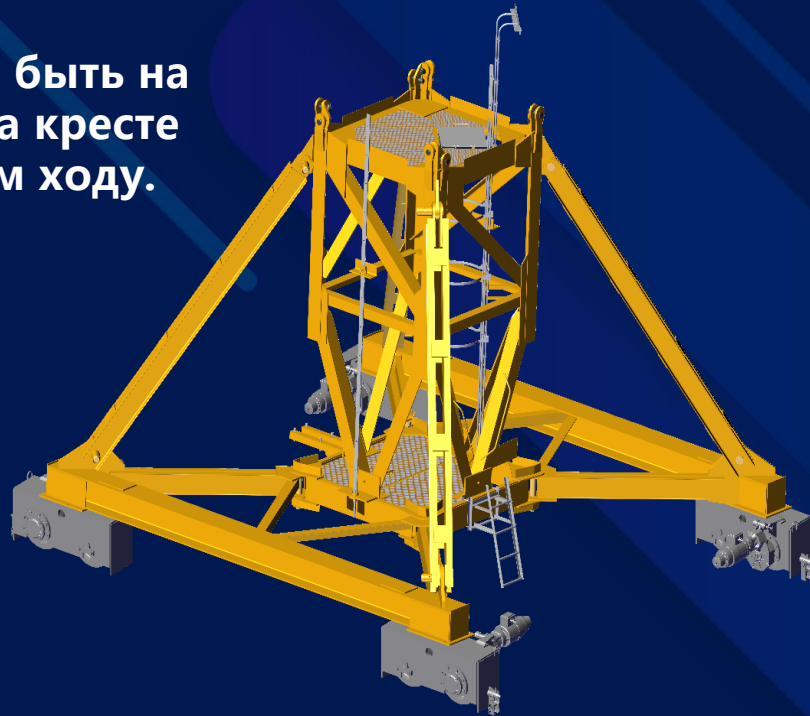


Фундамент шасси 6,0 м

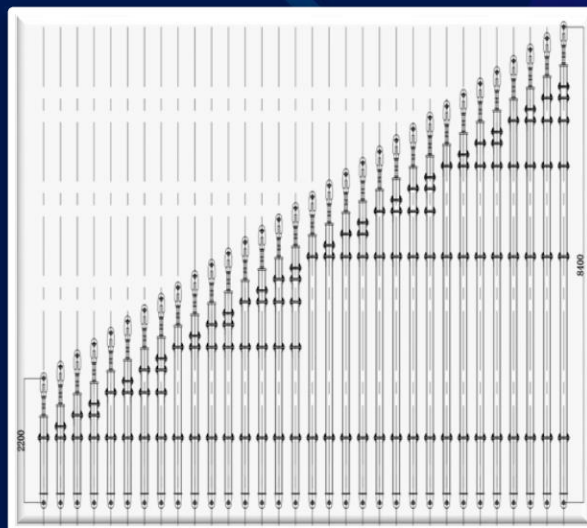
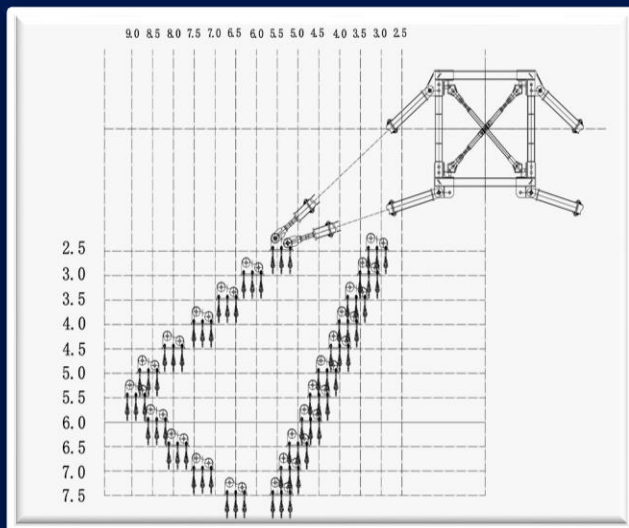
Все серии могут быть на анкерах так и на кресте и на рельсовом ходу.



Фундамент шасси 4,5 м.



Фундамент шасси 6,0 м



- Горизонтальный угол: 38~65°
- Большой диапазон регулировки, широкий охват
- Научная конструкция, подробная инструкция по применению.

- Высокая степень повторного использования и экономия средств
- Модульная конструкция, проста в использовании и хранении.

Комбинированная подвесная
стойка
Секция тяги : □200*8
Максимальная осевая сила <40t
Длина стержня L : 2000~9400mm
Расстояние от здания :
2500~7500mm
Горизонтальный угол : 38~65°

Комбинированная подвесная
стойка
Секция тяги : □250*10
Максимальная осевая сила <60t
Длина стержня L : 2000~11600mm
Расстояние от здания
2500~9000mm
Горизонтальный угол : 38~65°

序号 No	测试 吨位 Test load	运行 方向 Runni ng directi on	随载随速Load and speed		传统模式 traditional model		效率 提升 Efficien cy improv ement
			最大 频率	最大 转速	最大 频率	最大 转速	
1	1t	上行	100	3000	90	2700	11%
2	2t	上行	100	3000	90	2700	11%
3	3t	上行	93	2790	90	2700	3%
4	4t	上行	76	2280	45	1350	69%
5	5t	上行	60	1800	45	1350	33%
6	6t	上行	64	1920	45	1350	42%

Технология управления преобразованием частоты подъема

- Высокая скорость вместе с нагрузкой
- Плавный старт и остановка
- Высокий уровень точности
- Противоскользкий крючок с замкнутой петлей



Технология управления преобразованием частоты поворота

- Быстрый старт и остановка, векторное управление, самая быстрая остановка за 6 секунд.
- Стабильная работа: стрела обладает высокой стабильностью, сильной устойчивостью к ветру и не откидывается назад при остановке.
- Точное позиционирование, точное и четкое положение передачи, хорошая стабилизация крюка, точное прибытие.

□ Взаимосвязаны

- Дистанционное обслуживание и диагностика неисправностей
- Удаленная блокировка
- Облачная платформа
- Управление через приложение

□ Безопасность

- Безопасный тормоз
- Функция защиты от перегрузки и зависания.
- Защита от перегрузок
- Противоскользящий крючок
- Электронная система мониторинга безопасности
- Система мониторинга безопасности столкновений

□ Точность

- Функция переменной скорости и амплитуды
- Функция предотвращения раскачивания



□ Эффективность

- Функция для подъема с учетом нагрузки и скорости
- Функция быстрого вращения



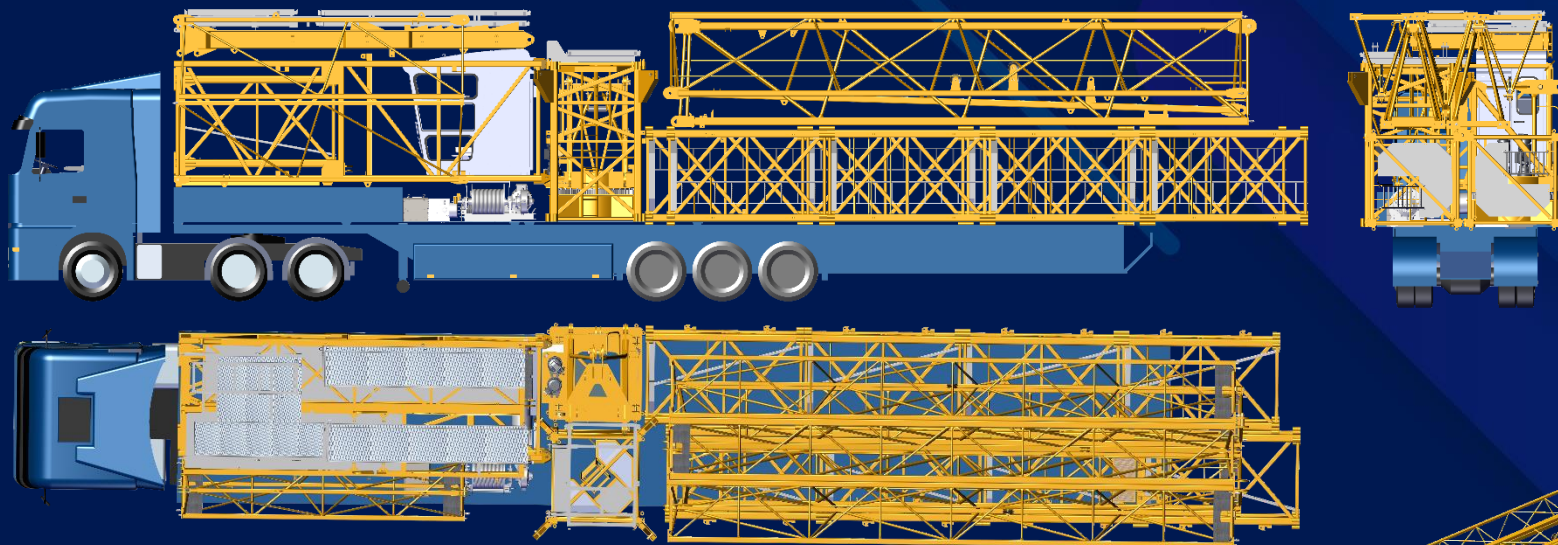


Схема погрузки башенного крана

- Схема загрузки серии **H5013A**, **H6010A3**, **H6012A3**, **H6013A3**, **H6015A3** ;
- Он максимально экономит транспортные расходы и подходит для наземных перевозок на большие расстояния в Синьцзяне, Тибете, Юньнани, Гуйчжоу, Сычуани и т. д.



	DH620		DH800	DH1100	DH1400
Номинальный грузовой момент tm	620	610	825	1100	1400
Макс. нагрузка т	25	32	40	50	64
Грузоподъемные характеристики	8042	8040	8075	80115	80150
	7551	7549	7590	75125	75166
	7063	7061	70100	70140	70180
	6574	6572	65120	65155	65195
	6092	6090	60140	60170	60215
	55105	55103	55160	55200	55250
	50124	50122	50180	50225	50278
	45136	45134	45200	45250	45303
	40158	40156	40240	40270	40320
	35186	35184	35280	35315	35374
	30223	30220	30310	30370	30452

Дахан Технолоҗия

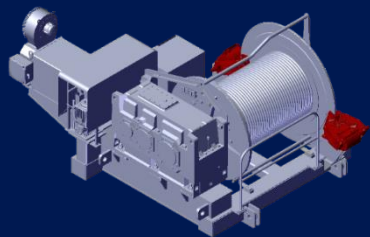
DN1400-64 ТОПЛЕС КРАН

Технологический центр
2024.2

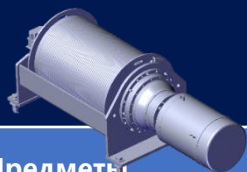


项目	单位	设计数值													
整机工作级别		A4													
额定起重量	t	64													
额定起重力矩	t·m	1400													
最大起重力矩	t·m	1472													
最大工作幅度	m	85													
最大幅度处 允许最大起重量	t	臂长	85 m	80 m	75 m	70 m	65 m	60 m	55 m	50 m	45 m	40 m	35 m	30 m	
		2fall	12	15	16.5	18	19.5	21.5	25.5	27.9	30.3	32	32	32	
		4fall	9.1	12.1	13.6	15.1	16.6	18.6	22.6	25	27.4	32	37.4	44.9	
最大独立起升高度	m	86.7													
平衡重 (相应平衡重/最大工作幅度)	t/m	86.8/85 ; 86.8/80 ; 84.4/75 ; 79.4/70 ; 77.0/65 ; 71.4/60 ; 69.0/55 ; 84.4/50 ; 77.0/45 ; 71.4/40 ; 84.4/35 ; 77.0/30 ;													

Параметр механизма



- Максимальная скорость подъема достигает 104 м/мин, а максимальная нагрузка при максимальной скорости достигает 8,5 т, что повышает эффективность конструкции;
- Коробка передач изготовлена на отечественном первоклассном бренде NGC;
- В двигателе используется квадратный двигатель серии CPL, который имеет превосходные характеристики в условиях низкой скорости и высокого крутящего момента; ;
- Подъемник оснащен двойными тормозами + двойными предохранительными тормозами, оба из которых представляют собой тормоза ведущей отечественной марки Hnawu с высоким коэффициентом безопасности;



Предметы		Ед изм	расчетная стоимость
Механизм изменения вылета стрелы	Рабочий уровень	/	M4
	скорость	m/min	0~51
	Модель троса	/	6×19+FC-φ12-1770
	Мощность двигателя	kW	18.5
	Коэффициент скорости редуктора		115.2

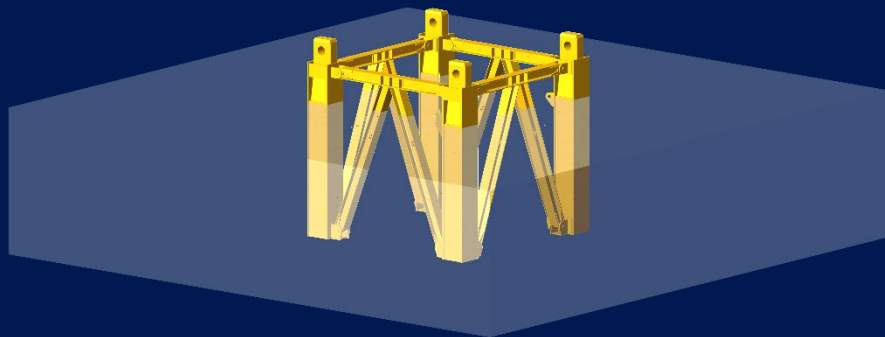


- ОПУ международного бренда Rothe Ed;
- Система двойного подъема высокого давления, вспомогательный цилиндр подъема можно контролировать на месте. ;

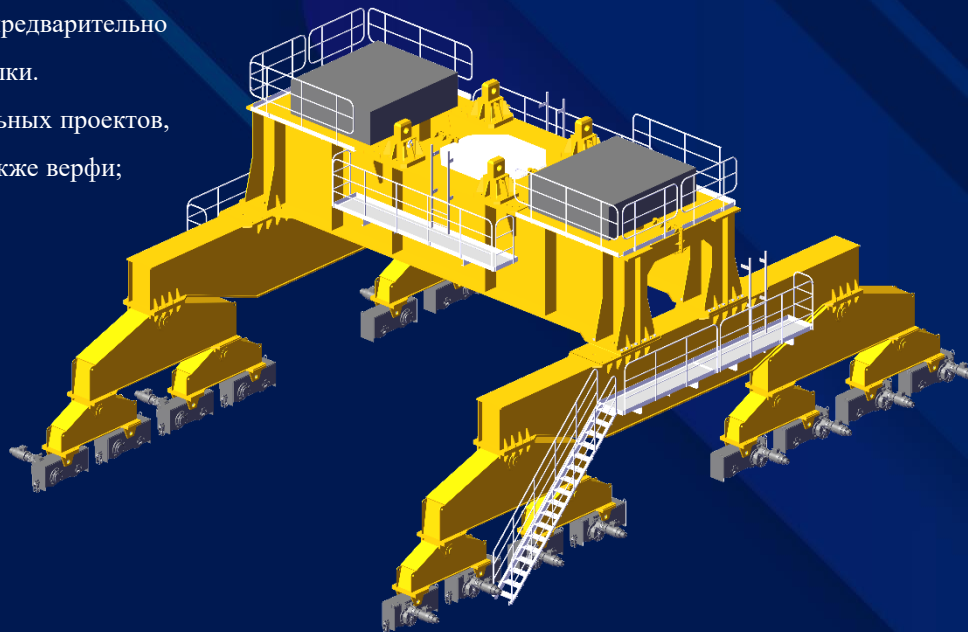
проект		единица	расчетная стоимость	
Подъем	увеличение	/	2	4
	Скорость	m/min	0-104	0-52
	Уровень работы	/	M5	
	Модель троса	/	DL1315HK-Ф30-2160-ZS	
	Емкость барабана	m	1107(7层)	
	Мощность двигателя	kW	170	
	Передаточное число редуктора		54.56	

проект		единица	расчетная стоимость		
поворотный механизм	Рабочий уровень	/	M5		
	Скорость поворота	r/min	0~0.7		
	Мощность двигателя	kW	3*15		
	Передаточное число редуктора		160		
	Выходной механизм	Модуль	m	16	
		Количество зубов	z	14	

- Разнообразные фундаментные решения, такие как фиксированные предварительно закладные, балластированные нижние балки и подвижные нижние балки.
- Он может удовлетворить потребности крупномасштабных строительных проектов, таких как тепловая энергетика, гидроэнергетика, дороги и мосты, а также верфи;

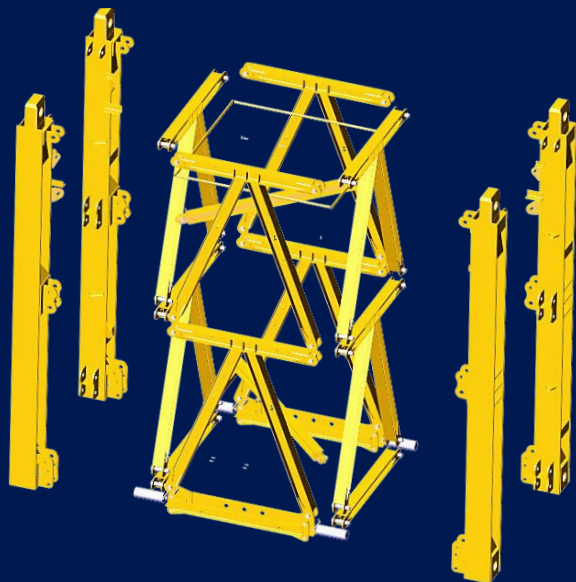


Закладной фундамент

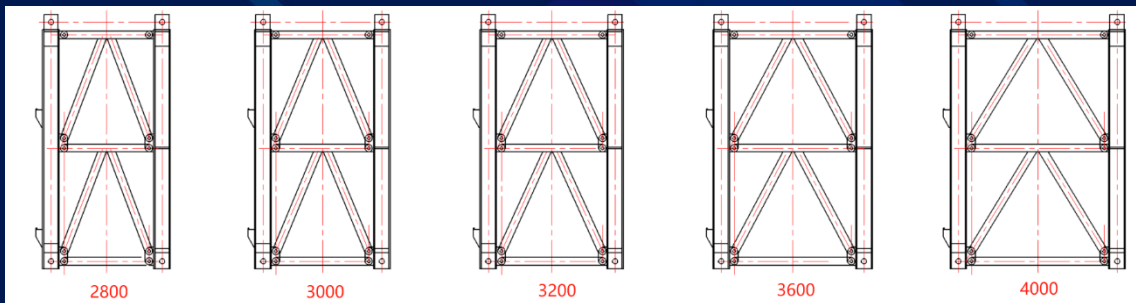


Нижняя часть шасси и ходовое шасси

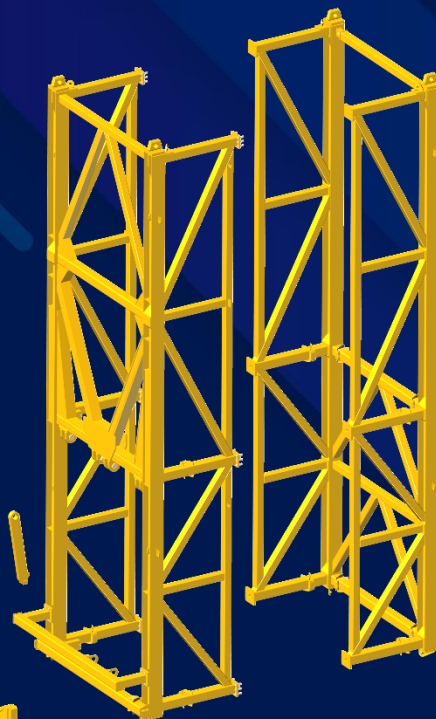
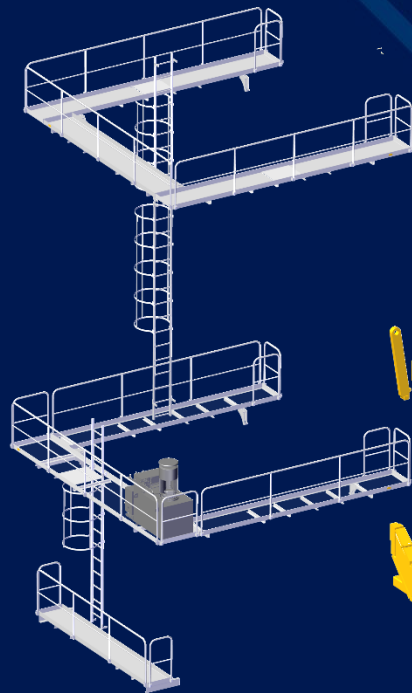
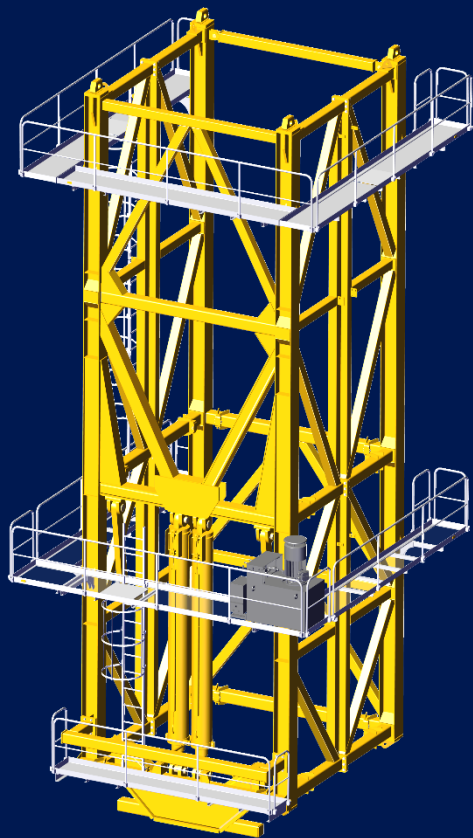
- Благодаря модульной и комбинированной конфигурации можно добиться быстрого расширения аналогичных моделей;
- Штифтовое соединение, основная часть изготовлена из Н-образной стали, отсутствует риск коррозии внутренней полости, она долговечна;
- Его можно транспортировать целиком или в разобранном виде для экономии места и облегчения транспортировки и хранения.



- Расстояние до центра : 2.8/3.0/3.2/3.6/4.0m
- Удовлетворение различных потребностей свободно стоящих башенных кранов или сверхбольших башенных кранов, таких как 1100 ~ 2800 тм;

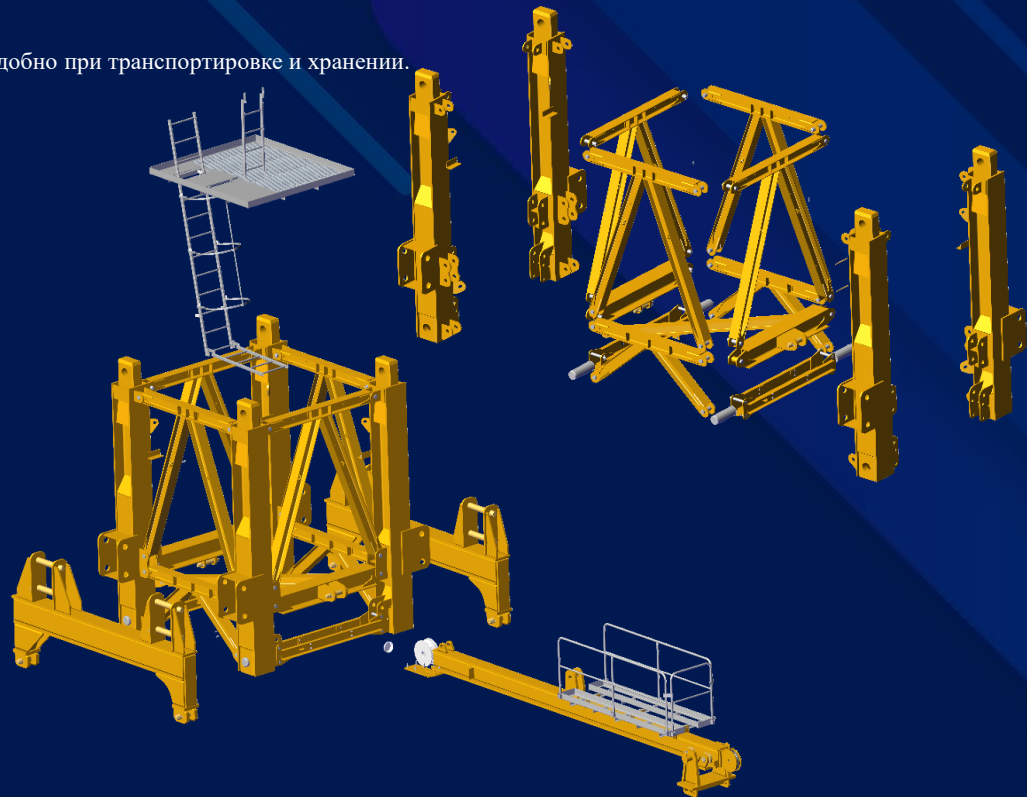
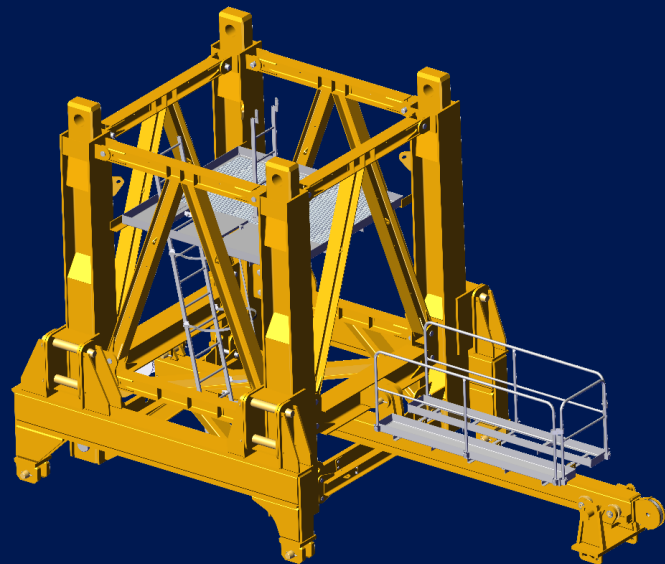


	型号 Model		DH1100	DH1400	DH1600	DH2000	DH2800
Мачта	H3228	6	15	11	10	7	
Усиленная мачта	H3228Q	6		1	1	1	
Базовая мачта	H3228J	12		1	1	1	
Высота башни			90	84	78	60	
Мачта	H3430	6		12	11	8	
Усиленная мачта	H3430Q	6		1	1	1	
Базовая мачта	H3430J	12		1	1	1	
Высота башни			90	84	66		
Мачта	H3632	6			13	10	7
Усиленная мачта	H3632Q	6			1	1	1
Базовая мачта	H3632J	12			1	1	1
Высота башни					96	78	60
Мачта	H4036	6				13	9
Усиленная мачта	H4036Q	6				1	1
Базовая мачта	H4036J	12				1	1
Высота башни						96	72

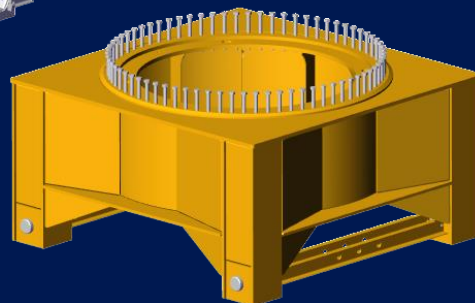
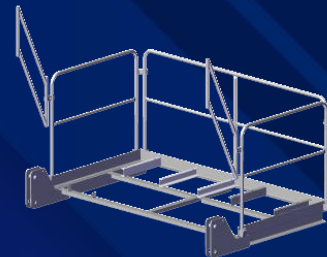
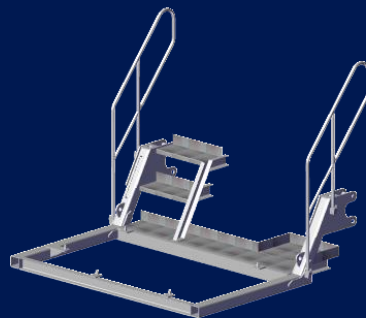
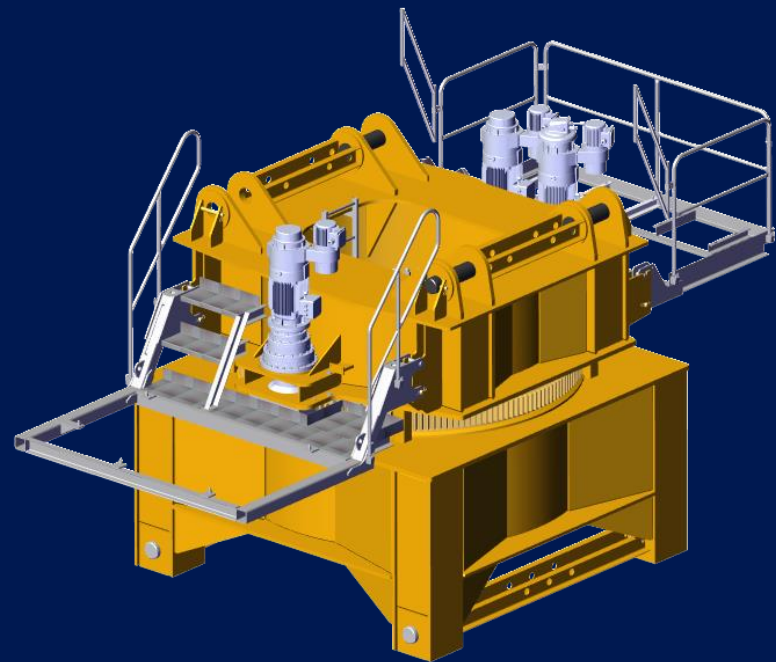


- Модульная комбинированная конфигурация, штифтовое соединение, основная часть изготовлена из Н-образной стали, отсутствует риск коррозии внутренней полости, она долговечна;
- Оснащен электрическим механизмом ввода для облегчения подъема мачты.
- Транспортируется в целом или в разобранном виде, что экономит место и удобно при транспортировке и хранении.

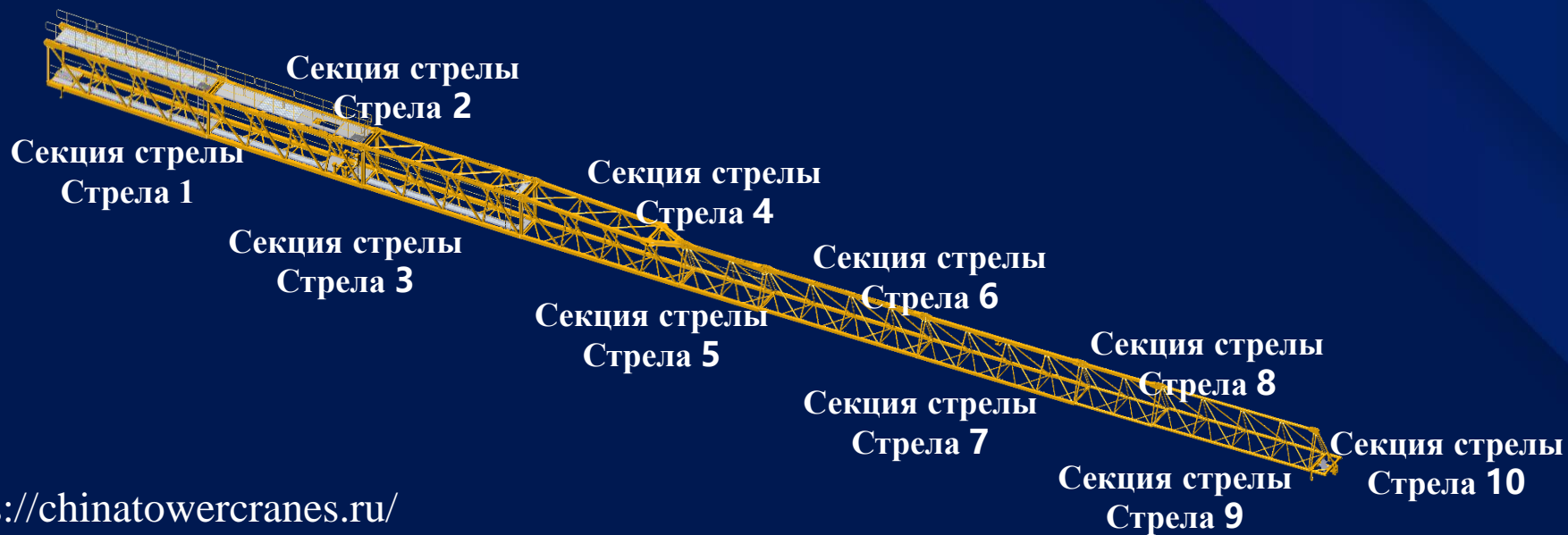
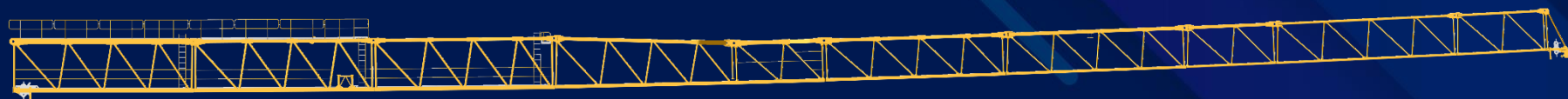
<https://chinatowercranes.ru/>



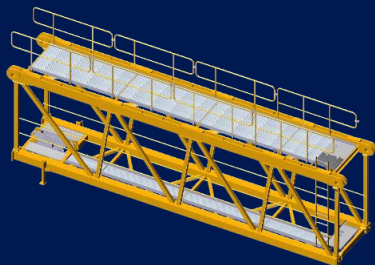
- Верхний и нижний поворотные столы используют процесс отжига для снятия напряжений после сварки, чтобы снять внутреннее напряжение при структурной сварке;
- Общая обработка с ЧПУ для обеспечения точности соединения;



- Он использует конфигурацию равностороннего треугольника + квадратного рычага, высокопрочную сталь Q460C, легкий вес и хорошие условия нагрузки на корпус башни;
- Модульная конструкция, высокая универсальность компонентов и общая обработка после сварки для обеспечения взаимозаменяемости;



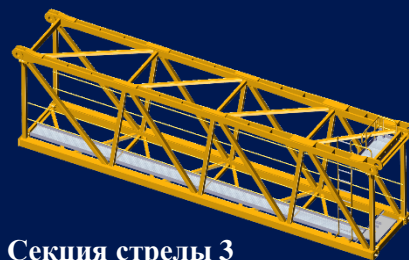
- Он использует конфигурацию равностороннего треугольника + квадратного рычага, высокопрочную сталь Q460C, легкий вес и хорошие условия нагрузки на корпус башни;
- Модульная конструкция, высокая универсальность компонентов и общая обработка после сварки для обеспечения взаимозаменяемости;



Секция стрелы 1



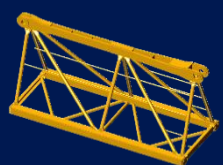
Секция стрелы 2



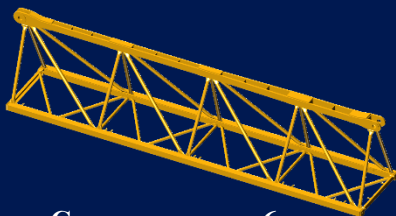
Секция стрелы 3



Секция стрелы 4



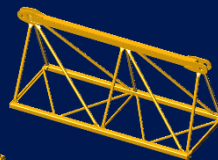
Секция стрелы 5



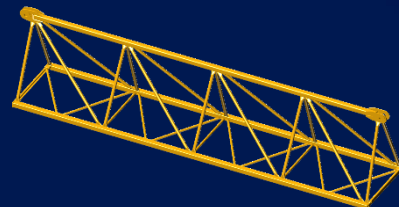
Секция стрелы 6



Секция стрелы 7



Секция стрелы 8

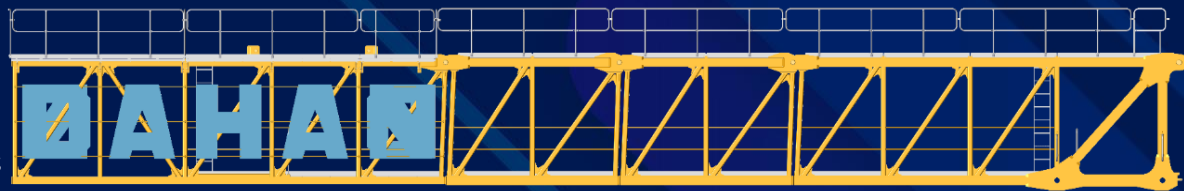


Секция стрелы 9

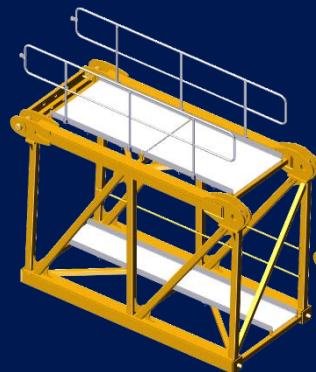


Секция стрелы 10

- Квадратная конфигурация, хорошая жесткость на кручение;
- После сварочная обработка для обеспечения взаимозаменяемости;
- Двойные противоскользящие каналы для удобной установки
- Минимальный радиус поворота составляет 17,3 м;

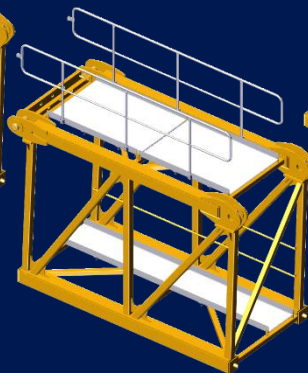


**Секция
балансира 4**



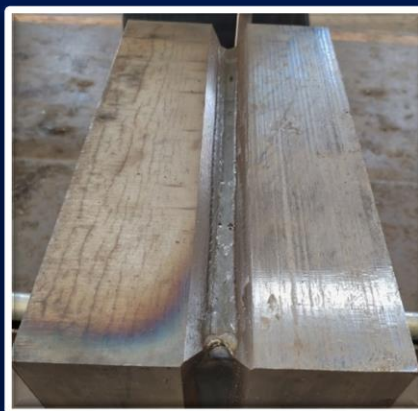
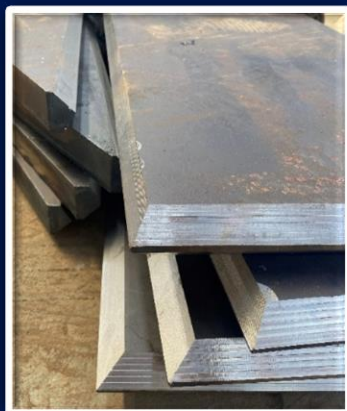
**Секция
балансира 3**

**Секция
балансира 2**



**Секция
балансира 1**

- Строгие требования начинаются с самого первого процесса!
- Крупные детали обрабатываются за один раз и обрабатываются целиком после сварки, чтобы исключить влияние сварочного напряжения и обеспечить точность размеров.
- Все критические, важные и скрытые сварные швы подвергаются 100% неразрушающему контролю, чтобы гарантировать их надежность.



Технология Дахан DH620-25/32 Знакомство с без оголовочным башенным краном

Технологический центр
2024.2



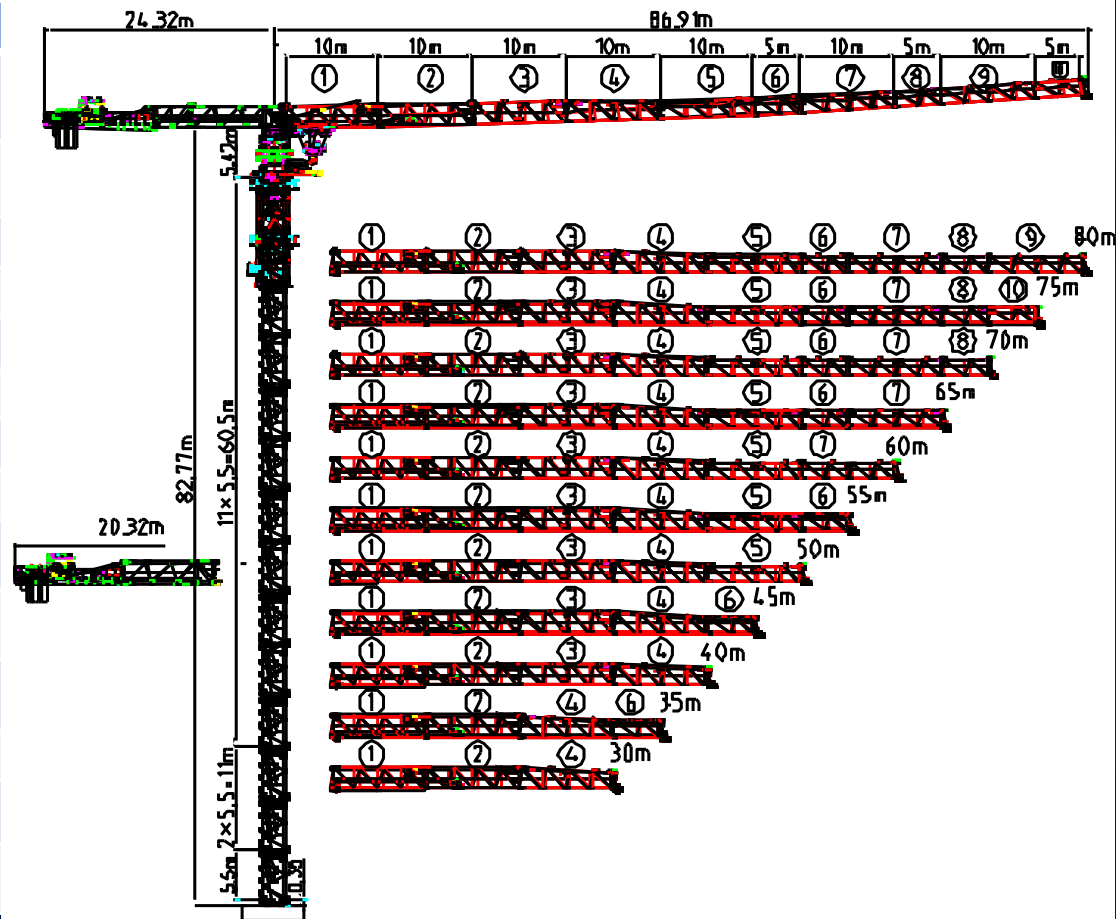
Макс.грузовой момент 620тм,Макс.нагрузка 25т. Длина стрелы составляет 85 м, а концевая нагрузка — 3,0 т. Высота в свободном состоянии 79м.

最大起重力矩620t.m，最大起重量25t，
最大幅度85m，最大幅度处允许最大起重量3.0t，
独立起升高度79m。

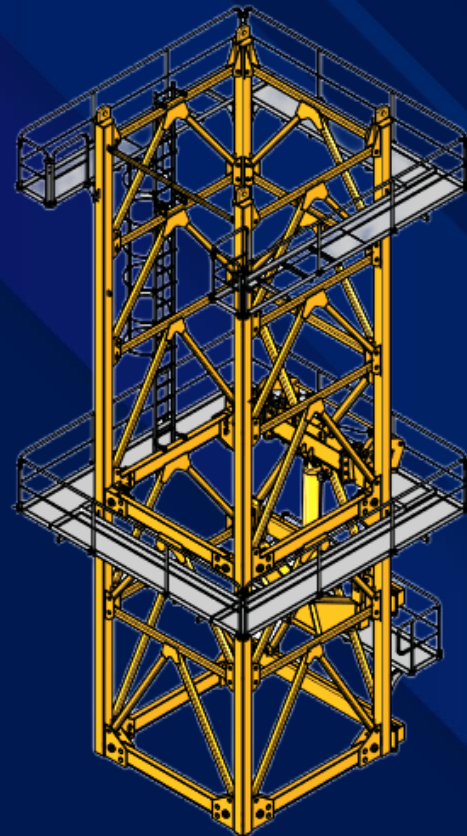
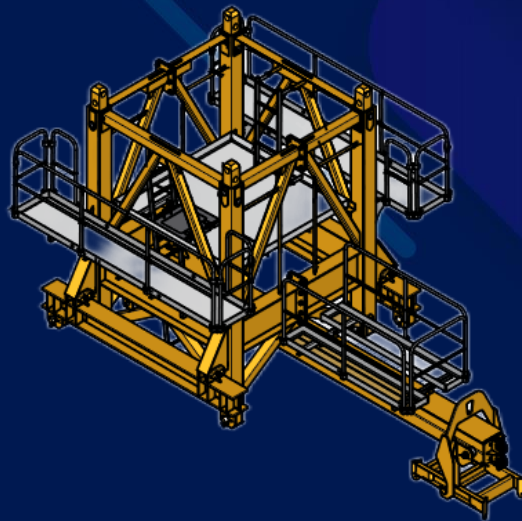
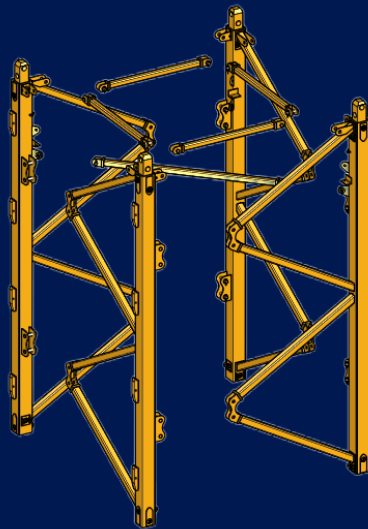
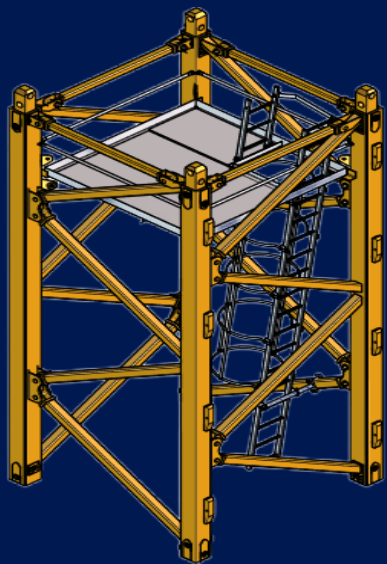




Модель		DH620-25K
Тип мачты		Деталь + шип 2.5m*2.5m*5.5m
Оригинальная модель		H8530A/H8042A
Номинальный грузовой момент		620
Длина стрелы	m	85
Нагрузка на конце стрелы	t	3.0
Состав башни		1+2+11+1
Высота свободного стояния	m	79
прилагаемая высота подвешивания	m	54.45
Максимальная высота подъема 1 стяжки для стены	m	117.5
Максимальная высота подъема 2-х настенных стяжек	m	150.5
Максимальная высота подъема 3-х настенных стяжек	m	183.5
Соединение мачты		штифт
Максимальная высота присоединения первого прохода	m	63.6
Макс. расстояние настенного воротника	m	42.0



Проект Элемент	ед	расчетное значение								
Уровень работы крана		A4								
Номинальная нагрузка	t	25								
Номинальный грузовой момент	t•m	620								
Макс. подъемный момент	t•m	680								
Макс. диапазон, разрешенный номинальной грузоподъемностью	m	14.1								
Макс/мин стрела	m	85/4.2								
Нагрузка на конце стрелы	t	Стрела	85m	80m	75m	70m	65m	60m	55m	50m
		2кратная запасовк а	3.0	4.2	5.1	6.3	7.4	9.2	10.5	12.4
		4кратная запасовк а	1.9	3.1	4.0	5.2	6.3	8.1	9.4	11.3
Макс. высота/высота свободного положения	m	348.5/79								
П	t/m	31.2/85 ; 31.2/80 ; 30.0/75 ; 30.0/70 ;								



**Съемное стандартное
соединение с шиповым
соединением**

Комбинированная

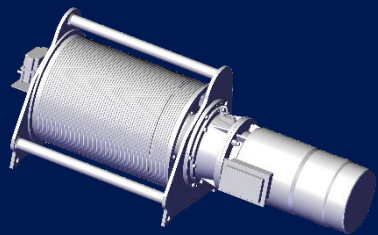


Дахан Технолоґия DH378-20 Знакомство с безоголовочным башенным краном

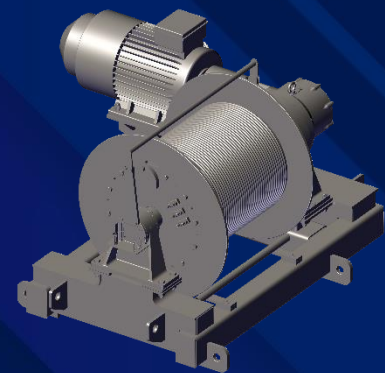
Технологический центр
2024.2

проект	ед	расчетное значение											
Общий уровень работы машины		A4											
Номинальная грузоподъемность	t	20											
Номинальный подъемный момент	t·m	380											
Максимальный подъемный момент	t·m	408											
Длина стрелы	m	85											
Нагрузка на конце стрелы	t	Стрела	80 m	75 m	70 m	65 m	60 m	55 m	50 m	45 m	40 m	35 m	30 m
		2кратная запасовка	2.5	3.7	4.2	4.8	5.6	6.4	7.6	8.4	9.7	10.0	10.0
		4кратная запасовка	1.8	3.0	3.5	4.1	4.9	5.7	6.9	7.7	9.0	10.6	12.7

Обзор продукта — механические параметры



проект		Ед	расчет	
Подъём	Запасовка	/	2	4
	Скорость	m/min	0-100	0-50
	Уровень работы	/	M5	
	Тросы	/	DL1315HK-Ф18-1870-ZS	
	Емкость барабана	m	805(7层)	
	Мощность двигателя	kW	75	
	Передаточное число редуктора		41.7	



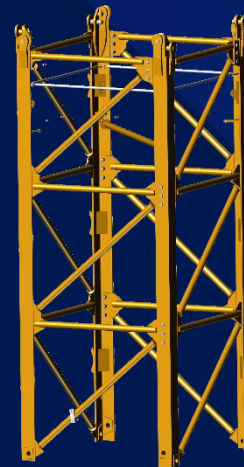
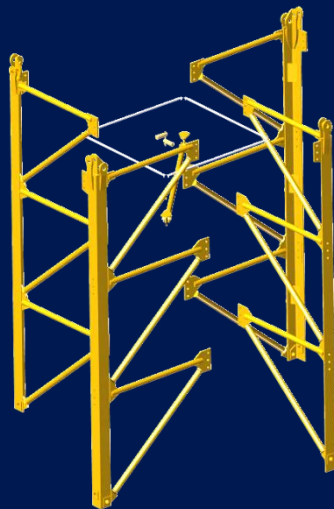
Предметы		Ед	расчет
Тележка	Рабочий уровень	/	M4
	Скорость	m/min	0~43
	Трос	/	6×19+FC-φ10-1770
	Мощность двигателя	kW	11
	Передаточное число редуктора		33.6

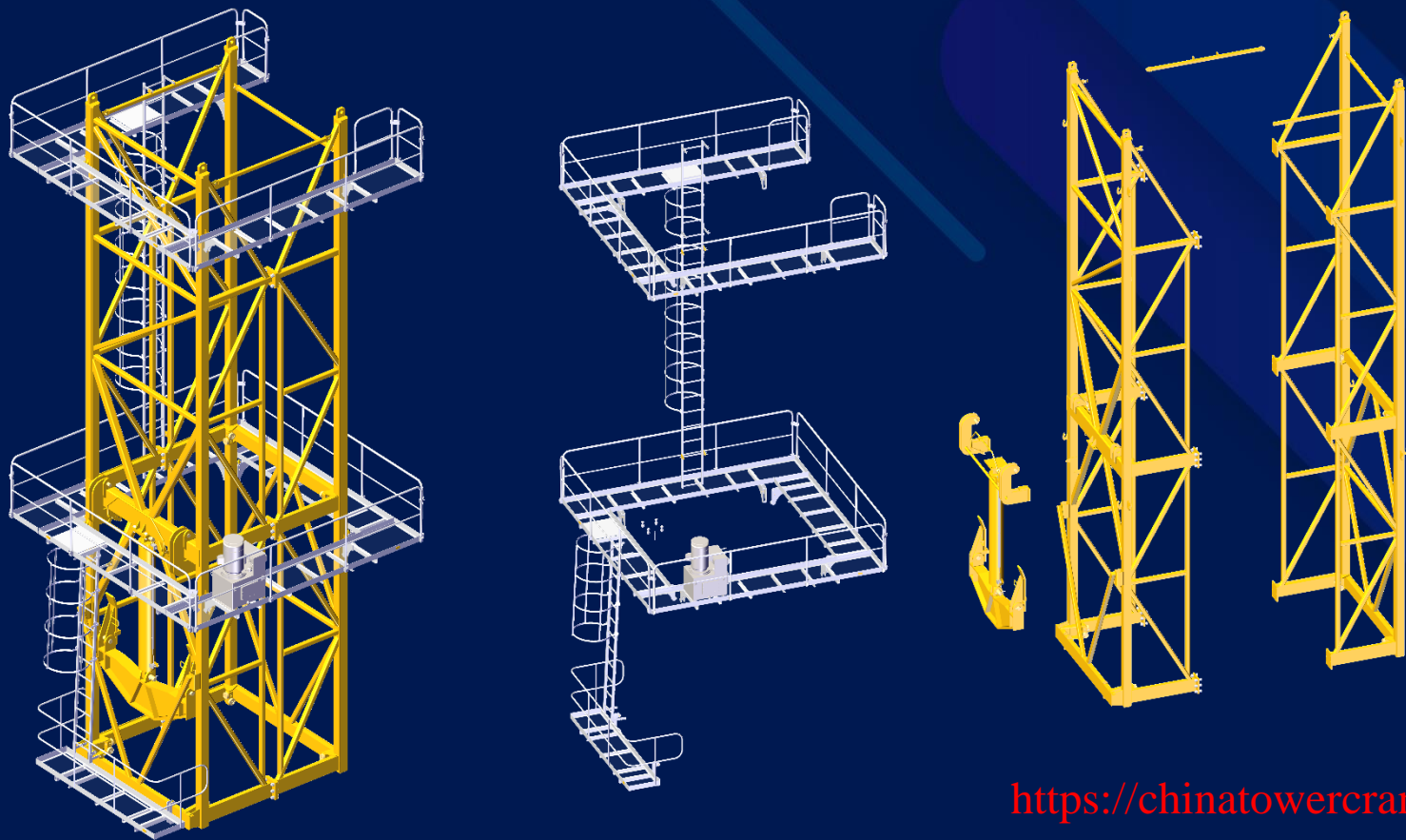


Предметы		Ед	расчет	Предметы
Рабочий уровень		/		M5
Скорость поворота		r/min		0~0.7
Мощность двигателя		kW		3*7.5
Передаточное число редуктора				163
Выходной механизм	Модуль	m		14
	Кол-во зубьев	z		12
Общее				

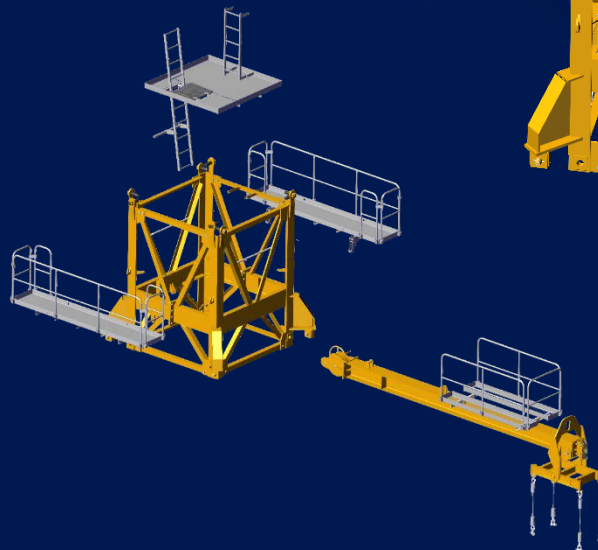
Поворотный механизм

- Благодаря модульной и комбинированной конфигурации можно добиться быстрого расширения аналогичных моделей;
- Накладка соединена штифтами, а основная часть изготовлена из угловой стали. Внутренняя полость не подвержена коррозии и долговечна;
- Его можно транспортировать целиком или в разобранном виде для экономии места и облегчения транспортировки и хранения.

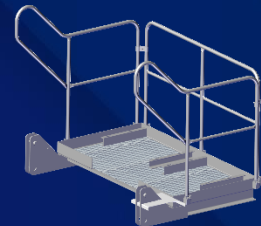
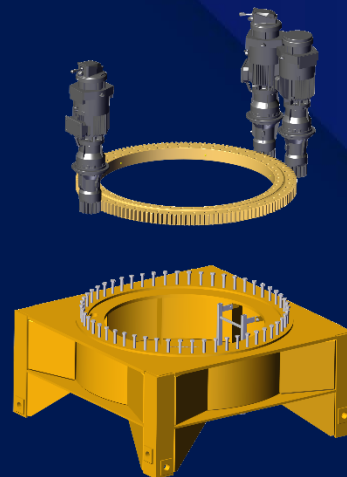
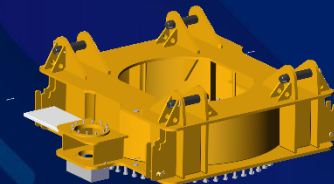
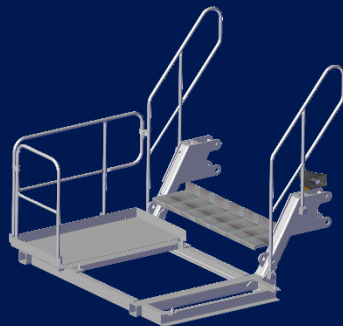
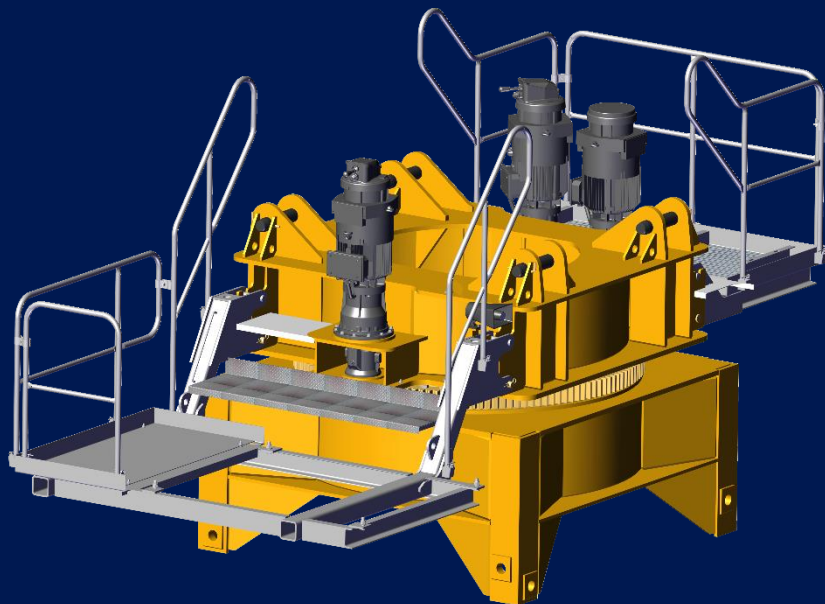




- Модульная комбинированная конфигурация, штифтовое соединение, основная часть изготовлена из угловой стали, нет риска коррозии внутренней полости, она долговечна
- Оснащен электрическим механизмом ввода для облегчения подъема мачты.
- Транспортируется в целом или в разобранном виде, что экономит место и удобно при транспортировке и хранении.



- Верхний и нижний поворотные столы используют процесс отжига для снятия напряжений после сварки, чтобы снять внутреннее напряжение при структурной сварке;
- Общая обработка с ЧПУ для обеспечения точности соединения;



- Он использует конфигурацию равностороннего треугольника + квадратного рычага, высокопрочную сталь Q460C, легкий вес и хорошие условия нагрузки на корпус башни;
- Модульная конструкция, высокая универсальность компонентов и общая обработка после сварки для обеспечения взаимозаменяемости;



Секция стрелы 1

Секция стрелы 2

Секция стрелы 3

Секция стрелы 4

Секция стрелы 6

Секция стрелы 5

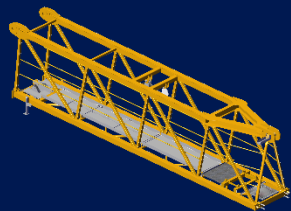
Секция стрелы 7

Секция стрелы 8

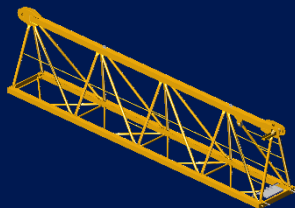
Секция стрелы 9

Секция стрелы 10

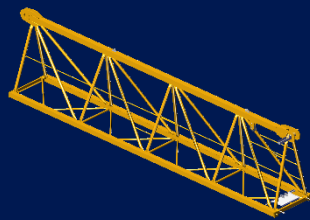
- Он использует конфигурацию равностороннего треугольника + квадратного рычага, высокопрочную сталь Q460C, легкий вес и хорошие условия нагрузки на корпус башни;
- Модульная конструкция, высокая универсальность компонентов и общая обработка после сварки для обеспечения взаимозаменяемости;



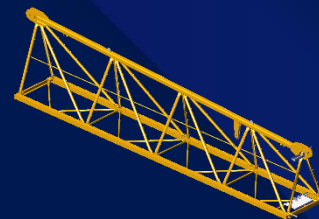
Секция стрелы 1



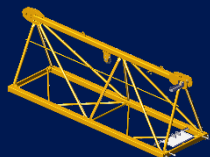
Секция стрелы 2



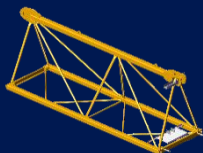
Секция стрелы 3



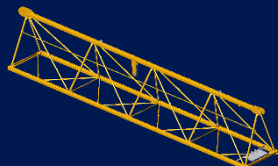
Секция стрелы 4



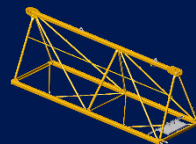
Секция стрелы 5



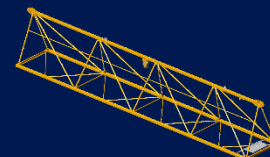
Секция стрелы 6



Секция стрелы 7



Секция стрелы 8



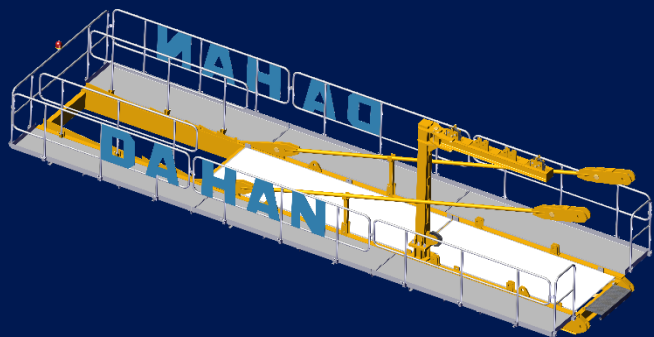
Секция стрелы 9



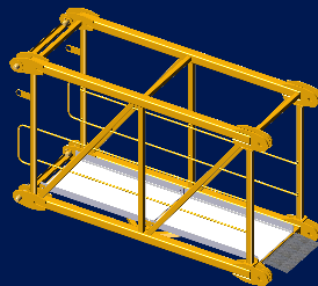
Секция стрелы 10



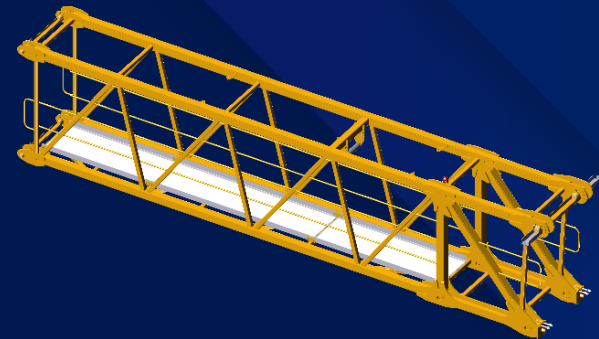
- Квадратная конфигурация, хорошая жесткость на кручение;
- Послесварочная обработка для обеспечения взаимозаменяемости;
- Двойные противоскользящие каналы для удобной установки веревок;;
- Минимальный радиус поворота составляет 19,2 м;



Контр стрела 3



Контр стрела 2



Контр стрела 1

Дахан Технолоҗия

Подъемный кран и деррик-кран

Технологический центр
2024.2

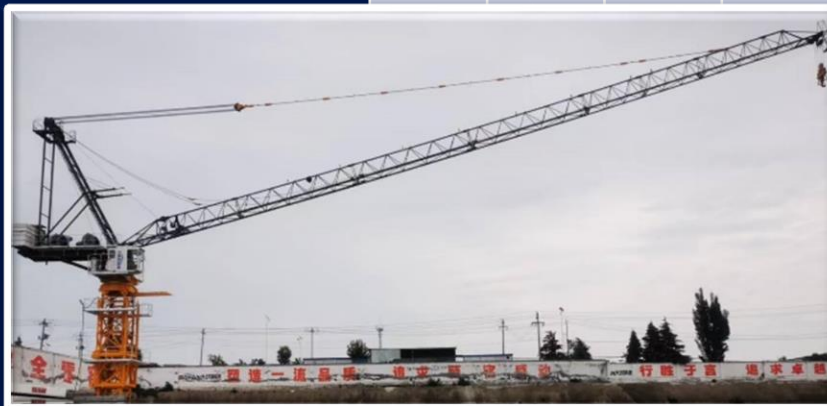


解决客户产品使用过程中的问题，特殊产品，特定方案，服务客户。

Решать проблемы с использованием продуктов клиентов, специальных продуктов, специальных решений и обслуживать клиентов.

- Вся серия имеет разделенные секции
- Может быть внешнее восхождение, внутреннее восхождение и внешний плагин;
- Подъемный рычаг изготовлен из высокопрочной стали Q460C;
- Отличные характеристики подъема и высокая скорость подъема стрелы ;
- Съемная стрела в воздухе ;
- Подъемный трос можно заменить, не разбирая кран;

Модел ль	Максим альный грузово й момент /тм	Макс. нагру зка/т	Длин а стрел ы/м	远端 起重 量Tip load/ t	独立 高度 Frees tandi ng ' / m	适配 塔身 Mast	起升机 构功率 Hoisti ng/k W	变幅 机构 功率 Luffi ng/kW	回转 机构 功率 Slewi ng/k W
D401 5	86	6	40	1.5	41	L46A 1	22	22	4*1
D451 5	100	8	45	1.5	41	L46A 1	22	22	4*2
D502 3	180	10	50	2.0	38.1	L48A 1	37	37	5.5*2
					41.1	L68B 1			



- Сверхкороткий радиус поворота, возможность настройки секции мачты определенной высоты, лучшая адаптируемость к месту эксплуатации;
- В механизме используется планетарный редуктор, который имеет небольшой вес и не требует особого демонтажа;
- Серию продуктов можно разбирать шаг за шагом, а готовую деталь можно транспортировать с помощью строительного подъемника;

型号 Model	最大额定起 力矩Max Im tm	最大额定起 重量Max load/t	最大臂 长 Boom/ m	远端起重 量Tip load/t	起升机构 功率 Hoistin g/kW	变幅机构 功率 Luffing/ kW	回转机构 功率 Slewing /kW
WD5	55	5	23	1.87	22	11	4
WD12	90.5	12	30	1.5	45	22	4
WD18	176	18	35	3.0	55	30	5.5
WD26	415	26	42	7.5	67	55	7.5*2





Предоставление клиентам наиболее ценных продуктов и услуг — наше стремление и цель.

Дахан Технолоджи Ко., Лтд. Технологический центр

<https://chinatowercranes.ru/>